

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

SikaCor® EG-120

Полиуретаново финашно покритие с ниско съдържание на разтворители за директно нанасяне върху стомана, поцинкована стомана и алуминий

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2-компонентно полиуретаново, финашно покритие с отлична устойчивост на прах и цветова устойчивост.

По-бързо изсъхване и втвърдяване на продукта може да се постигне чрез добавяне на 1% по маса SikaCor® PUR Accelerator (по-подробна информация за продукта може да намерите в листа с технически данни).

Ниско съдържание на разтворители съгласно директивата за Защитни покрития на Немската Асоциация за индустриални бои (VdL-RL 04).

УПОТРЕБА

SikaCor® EG-120 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

Мултифункционално финашно покритие за корозионна защита, осигуряващо декоративен ефект. Главно за мостове, тръбопроводи, контейнери, индустриални и пристанищни съоръжения, предприятия за преработване на отпадни води и големи машини; потопени или непотопени; в индустриална или морска среда.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	SikaCor® EG-120 (RAL)	30 kg и 10 kg нето
	SikaCor® EG-120 (DB)	15 kg нето
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l и 3 l
Външен вид / Цвят	RAL и Mio (DB)-цветове. Възможни са леки разлики в цвета, поради спецификата на суровините.	
Срок на годност	2 години	
Условия на съхранение	В оригинални, запечатани опаковки на хладно и сухо място.	

Като еднокомпонентна система, особено подходяща за стоманени конструкции на закрито, при нанасяне в цех, като изключително устойчиво покритие при транспорт на елементите.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Високо съдържание на сухо вещество и ниско съдържание на разтворители
- С една ръка може да се постигне дебелина на сухия филм до 120 микрона
- Отлична адхезия към стомана, поцинкована стомана и алуминий, като 1-компонентна система
- Отлична устойчивост на атмосферни влияния

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Одобен съгласно ISO 12944-6 за нанасяне върху стомана и горещо поцинковани метални повърхности.

Плътност	SikaCor® EG-120(RAL)	~1.3 kg/l
	SikaCor® EG-120 (DB)	~1.6 kg/l
Съдържание на твърдо вещество	SikaCor® EG-120 (RAL)	~70 % по обем
		~80 % по маса
	SikaCor® EG-120 (DB)	~70 % по обем
		~83 % по маса

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Химична устойчивост	Атмосферни условия в извънградска, градска и индустриална среда. Вода, отпадна вода, морска вода, роса, масла, смазки и краткотраен контакт с горива и разтворители.
Топлинно съпротивление	Суха горещина + 120°C, краткотрайно до + 150°C Влажна горещина около + 50°C

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	<u>Стомана:</u> 1 x SikaCor® EG-120 изпитан за категория на корозия C2 high, съгласно ISO 12944-6
	1 x SikaCor® ZP Primer или 1 x SikaCor® EG Phosphat 1 x SikaCor® EG-120 изпитан за категория на корозия C3 high, съгласно ISO 12944-6
	1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-120 изпитан за категория на корозия C5-I high, съгласно ISO 12944-6
	<u>Поцинкована стомана:</u> 1 x SikaCor® EG-120 изпитан за категория на корозия C4 high, съгласно ISO 12944-6

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	По маса	85 : 15 (RAL)	Компоненти А : В	90 : 10 (DB)
Разредител	Sika® Thinner EG При необходимост от лека промяна на вискозитета, може да се добави макс. 5% Sika® Thinner EG.			
Разход	Теоретичен разход на материал / VOC без загуби за средна дебелина на сухия филм:			
	SikaCor® EG-120 RAL-цветове			
	Дебелина на сухия филм	80 µm		120 µm
	Дебелина на мокрия филм	115 µm		170 µm
	Разход	0.149 kg/m ²		0.223 kg/m ²
	VOC	29.7 g/m ²		44.6 g/m ²
SikaCor® EG-120 DB-цветове				

Дебелина на сухия филм	80 µm	120 µm
Дебелина на мокрия филм	115 µm	170 µm
Разход	0.183 kg/m ²	0.274 kg/m ²
VOС	31.1 g/m ²	46.6 g/m ²

Температура на продукта	Мин. + 5°C			
Относителна влажност на въздуха	Макс. 85 %, като температурата на повърхността трябва да бъде значително по-висока от точката на оросяване, тя трябва да е поне 3 K над точката на оросяване. Повърхността трябва да бъде суха и без наличие на лед.			
Температура на основата	Мин. + 5°C 0°C, ако се добави SikaCor® PUR Accelerator			
Време за обработка	При + 10°C	~3 часа		
	При + 20°C	~2 часа		
	При + 30°C	~1 час		
Степен на изсъхване 6		Дебелина на сухия филм 80 µm	Дебелина на сухия филм 120 µm	(ISO 9117-5)
	При + 5°C след	20 часа	25 часа	
	При + 20°C след	9 часа	11 часа	
	При + 40°C след	2 часа	3 часа	
Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой	Между SikaCor® ZP Primer и SikaCor® EG-120: Мин. 3 часа при + 20°C Между SikaCor® EG Phosphat и SikaCor® EG-120: Мин. 6 часа при + 20°C Между SikaCor® EG-120 и SikaCor® EG-120: Мин. 11 часа при + 20°C Макс. 1 година В случай на по-дълго време на изчакване се свържете с технически отдел на Сика.			
	Преди да нанесете нов слой, всички замърсявания трябва да бъдат отстранени. (погледнете стр. 3 "Подготовка на основата").			
Време за изсъхване	Време за окончателно изсъхване В зависимост от дебелината на слоя и температурата, пълно втвърдяване на материала се постига след 1 - 2 седмици.			

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Стомана:

Бластиращо почистване до Sa 2 ½ съгласно ISO 12944, част 4.

Без наличие на замърсявания, масла и смазки.

Поцинкована стомана, неръждаема стомана и алуминий:

Без наличие на замърсявания, масла, смазки и корозионни продукти.

В случай, че повърхността е изложена на постоянен конденз, тя трябва леко да се бластира с абразив не съдържащ железни окиси.

Върху замърсени повърхности, напр. поцинковани или грундиран участъци, препоръчваме почистване със SikaCor® Wash.

СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно компонент А с помощта на електрическа бъркалка (първоначално на бавна скорост, след това повишете оборотите до около 300 об./мин.). Внимателно добавете комп. В и разбъркайте двата компонента щателно (обърнете внимание на стените и дъното на контейнера). Разбърквайте в продължение на 3 минути до получаване на еднородна смес. Прехвърлете смесения материал в чист контейнер и разбъркайте за кратко отново, така както е описано по горе. По време на смесването и работата с материала винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и защитни дрехи.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Метода на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху външният вид на покритието. При полагане, чрез пръс-

кане се постигат най-добрите резултати. Посочената дебелина на сухия филм се постига лесно, чрез безвъздушно пръскане и чрез нанасяне с четка. Добавянето на разтворители намалява устойчивостта на свличане и редуцира дебелината на получения филм. В случай на полагане с четка или валик, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за постигането на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа конструкция, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа дали, чрез избраният метод на полагане постигате желаните резултати.

С четка или валик:

За да се получи добър външен вид, особено когато материала е в металик цветове се препоръчва полагането да е чрез пръскане, а ако се полага с четка или валик да се нанася само в едната посока.

Традиционно пръскане под високо налягане:

- Размер на дюзата 1.5 - 2.5 mm
- Налягане 3 - 5 бара

Безвъздушно пръскане:

- Налягане мин. 180 бара
- Размер на дюзата 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Sika® Thinner EG

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

GISCODE: PU 50

С помощта на този код на страницата

(www.gisbau.de) може да се получи допълнителна информация и помощ при създаването на инструкции за безопасна работа.



ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно ЕУ Директивата 2004/42/СЕ, максималното позволено съдържание на VOC в готовия за употреба продукт (продукт категория IIA / j тип Sb) е 500 g/l (Ограничения за 2010).

Максималното съдържание в готовия за употреба SikaCor® EG-120 е < 500 g/l VOC.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

SikaCor® EG-120
Февруари 2018, Редакция 02.01
020602000040000001

SikaCorEG-120-bg-BG-(02-2018)-2-1.pdf

