

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sika® Unitherm® Steel W-60

Огнезащитно покритие за стомана на водна основа, вътрешна употреба

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sika® Unitherm® Steel W-60 е екологично, ефикасно, много бързосъхнещо, твърдо, пожарозащитно покритие за стомана на водна основа.

Под въздействието на огън, Sika® Unitherm® Steel W-60 образува топлоизолационен слой и подобрява огнеустойчивостта на стоманените елементи, като колони, греди и рамки.

УПОТРЕБА

Sika® Unitherm® Steel W-60 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

За вътрешна употреба върху конструктивни стоманени елементи като колони, греди и рамки. Осигурява високоефективна защита за забавяне на времето за достигане на критичната температура на стоманата.

Забележка: При критични условия, напр. често образуване на конденз и/или нагряване на повърхността над +45 °C, трябва да се вземат подходящи мерки.

При употреба в суха среда не е необходимо нанасяне на финашно покритие, но от естетически съображения може да се нанесе цветен декоративен слой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Екологично и ефикасно покритие на водна основа
- Бързо изсъхване
- Летливи органични съединения (VOC) < 1 g/l
- Не съдържа халогени и ароматни разтворители
- Отговаря на класификация тип Z1 (т.е. вътрешните условия, които включват температури до +5 °C и висока влажност) без необходимост от финашно покритие
- R30 с едно нанасяне, R60 с две нанасяния
- Отговаря на най-високите изисквания за качество (ниво 4) на DGNB
- Запазва външния вид на стоманена конструкция
- Използва се за филигранни стоманени конструкции и сложни стоманени елементи
- Лесно нанасяне, не увеличава статичното натоварване
- Възможност за индивидуално цветово оформление със съответното финашно покритие; различни цветови нюанси в RAL, DB и др.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА

- Съответства на Немските AgBB и Френските VOC (A+) изисквания за система от нанесени покрития

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

Независим изпитвания за поведение при пожар. Одобен по основни Европейски и национални стандарти, включително:

- БДС EN 13381 част 8 (ETA 14/0393)
- Покритие на водна основа за защита на стомана съгласно БДС EN 13501 част 2 и ETAG 018 част 2, Декларация за експлоатационни показатели и CE-маркировка

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	25 kg и 5 kg нето
Външен вид / Цвят	Бял
Срок на годност	18 месеца
Условия на съхранение	В оригинално запечатани опаковки, на сухо и проветриво място. Защитете от замръзване!
Плътност	~1.4 g/cm ³
Температура на възпламеняване	Не е приложимо
Съдържание на твърдо вещество	~76 % ± 3 по обем (съгласно BCF метод за оценка)

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	<u>Обобрени видове грундове:</u>	
	Върху струйно почистена стомана:	a) Къс/среден маслено алкиден, напр. Sika® Permacor®-1705 b) 2-комп., епоксиден, напр. Sika® Permacor®-2706 EG c) Епоксиден, с високо съдържание на цинк, напр. SikaCor® Zinc R d) Епоксиден, с високо съдържание на цинк, на водна основа, напр. SikaCor® Zinc W e) Цинк-силикатен, напр. SikaCor® Zinc ZS (+ свързващ слой Sika® Permacor®-2706 EG)
	Върху ръчно почистена стомана:	SikaCor Aktivprimer Plus или Sika® Permacor®-2029
	Върху поцинкована стомана:	Sika® Permacor®-2706 EG
	<u>Огнезащитно набъбващо покритие:</u>	Sika® Unitherm® Steel W-60
	Без финален слой:	Вътрешна употреба, тип Z1 и Z2
	С финален слой:	Вътрешна употреба, тип Z1 и Z2

За допълнителна защита на огнезащитното набъбващо покритие и по декоративни съображения препоръчваме следните финални слоеве Sika® Unitherm®:

Sika® Unitherm® Top W (на водна основа)
Sika® Unitherm® Top S (на база разтворител)

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Разход	Пример: 1000 µm сух филм ≈ 1300 до 1400 µm мокър филм ≈ 1820 g/m ² ≈ 1.32 l/m ² Степента на пожарозащита на Sika® Unitherm® Steel W-60 зависи от националните изисквания. За разходната норма на материала вижте съответната таблица. Забележка: Съотношението дебелина на сухия филм към дебелина на мокър филм варира в зависимост от метода на нанасяне. Необходимо е да се осигури подходяща вентилация.
Относителна влажност на въздуха	Макс. 80 %, температурата при нанасяне трябва да бъде най-малко ≥ 3 K над точката на оросяване. По време на нанасяне и съхнене на цялата система Sika® Unitherm®,

вкл. финишните слоеве Sika® Unitherm®, както и по време на транспорт, трябва да се вземат специални мерки за защита от атмосферни влияния.

Температура на основата

Температура на стоманения елемент: мин. + 5 °C, макс. + 40 °C*

* При по-високи температури, моля, консултирайте се с нашия Технически отдел.

Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой

Sika® Unitherm® Steel W-60 изисква период на изчакване за съхнене от мин. 24 часа преди нанасяне на последващ слой от материала или при нанасяне на финишен слой от Sika® Unitherm® Top W / Sika® Unitherm® Top S.

Препоръчва се пълно изсъхване на пожарозащитното покритие преди нанасяне на финишен слой.

Изсъхването на Sika® Unitherm® Steel W-60 може да се провери с нокът.

Евентуални замърсявания трябва да бъдат отстранени преди последващо нанасяне на материала.

Време за изсъхване**Изсъхване/Втвърдяване**

~ 24 часа за всеки огнезащитен слой, при вътрешна употреба при температура на стоманения елемент ~ + 20 °C и относителна влажност 60 %.

Различните температури, относителна влажност и дебелини на огнезащитното покритие оказват влияние върху времето за изсъхване.

Степен на изсъхване при + 20 °C, 60 % отн. вл. и дебелина на сух филм 500 µm:

Степен на изсъхване 1 ~10 минути (БДС EN ISO 9117-5)

Степен на изсъхване 6 ~20 минути

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Абразивно бластирана стомана:

Абразивно бластиране до Sa 2 ½ съгласно БДС EN ISO 8501-1.

Без замърсявания, масла и смазки.

Стомана с ръчно почистване на ръждата:

Ръчно отстраняване на ръждата (с телени четки или машини с абразивно действие) до St. 3 съгласно БДС EN ISO 8501-1.

Поцинкована стомана:

Без замърсявания, масла, смазки и цинкови соли. При елементи, трайно потопени във вода или изложени на постоянен конденз, повърхностите трябва да бъдат почистени чрез "sweep" бластиране (леко бластиране с неметални, фини агрегати, за отнемане на много тънък слой от цинка без нарушаване на цялостния цинков филм) съгласно БДС EN ISO 12944-4.

Други повърхности:

Необходима е направа на допълнителни изпитвания.

Моля, потърсете допълнителна информация в информационен лист № 02 „Грундове за огнезащитни покрития на Sika®“.

За замърсени и изветрени повърхности, напр. поцинковани или грундиращи зони, препоръчваме по-

чистване със SikaCor® Wash.

За повече информация, моля, свържете се с нашия Технически отдел.

СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно с механична бъркалка при ниска скорост до получаване на хомогенна смес без бучки.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Методът на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху

външният вид на покритието. Най-добри резултати се постигат при нанасяне чрез пръскане. При нанасяне с четка или валик, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за достигане на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа на конструкцията, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа, дали чрез избрания метод за нанасяне ще постигнете желаните резултати.

Безвъздушно пръскане:

- Материалът се нанася без разреждане
- Оборудване за безвъздушно пръскане със съотношение > 45 : 1
- Цедките и филтрите трябва да се отстранят
- Диаметър на маркуча не по-малък от 3/8"
- Допълнително може да се използва и гъвкав маркуч с дължина 1.5 - 2 m, диаметър 6 mm
- Размер на дюзата 0.46 - 0.61 mm (0.019" - 0.024")
- Маркучите трябва да се използват само за продукти на водна основа

Четка / валик:

- Материалът се нанася без разреждане
- Препоръчва се използването на четки с естествен фин косъм и/или късокосмести валици от агнешка кожа

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете с вода веднага след употреба.

ДРУГИ ДОКУМЕНТИ

Различни „информационни листове“, като напр. грундове, инструкции за ремонт и др.

За повече информация може да се обърнете към Sika.

ДАНИИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно Директива 2004/42 на ЕС, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIA / i тип Wb) е 140 g/l (Лимит 2010).

Максималното съдържание на VOC в готовия за употреба Sika® Unitherm® Steel W-60 е < 140 g/l.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе от-каз от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни
Sika® Unitherm® Steel W-60
Юли 2019, Редакция 02.01
020604000030000073

SikaUnithermSteelW-60-bg-BG-(07-2019)-2-1.pdf

