

# Sikadur®-52 Injection тип N и LP

## Нисковискозни инжекционни смоли

### Описание на продукта

Sikadur®-52 Injection, тип N и LP са двукомпонентни, несъдържащи разтворители течности за инжектиране с нисък вискозитет на базата на високоякостни епоксидни смоли.

Тип N (= нормално време за полагане) се използва за температури на основата между +5°C и +30°C.

Тип LP (= удължено време за полагане) се използва за температури на основата между +25°C и +40°C.

### Употреба

Като инжекционна смола с добра адхезия към бетон, строителен разтвор, камък, стомана и дърво, Sikadur®-52 Injection, тип N и LP се използват за запълване и уплътняване на кухини и пукнатини в конструкции, като мостове и други строителни съоръжения, промишлени и жилищни сгради и отделни конструктивни елементи, напр. колони, греди, фундаменти, стени, подове и водни резервоари. Те не само образуват ефективна бариера срещу инфилтриране на вода и проникване на корозивни агенти, но и залепват структурно бетонните участъци.

### Характеристики / Предимства

- Не съдържа разтворители
- Подходящ, както за сухи, така и за влажни условия
- Може да се използва при ниски температури
- Два типа за различни климатични условия (N - нормално време и LP - удължено време за полагане)
- Втвърдява без да се свива
- Висока механична и адхезионна якост
- Твърд, но не крехък
- Нисък вискозитет
- Може да се инжектира с 1-компонентни помпи

### Данни за продукта

#### Форма

Цветовете	Комп. А:	прозрачен
	Комп. В:	кафеникав
	Комп. А+В (смесени):	жълто-кафеникав

#### Опаковки

Предварително дозирани опаковки:  
Комп. А+В: 10 бр. x 1 кг  
По-големи опаковки:  
По заявка

### Съхранение



<b>Условия на съхранение / Срок на годност</b>	24 месеца от датата на производство, при правилно складиране в ненарушена и неотворена оригинална опаковка, в сухи условия на съхранение при температура от +5°C до +30°C.
--	--

### Технически данни

<b>Химична основа</b>	Модифицирана двукомпонентна епоксидна смола, без разтворители.
-----------------------	--

<b>Плътност</b>	Компоненти А+В смесени (2 : 1): 1.1 kg/l (при +20°C)
-----------------	--

### Вискозитет

Температура	Тип N - нормално време Комп. А+В смесени (2:1)	Тип LP - удължено време Комп. А+В смесени (2:1)
+10°	~ 1200 mPa.s	-
+20°	~ 430 mPa.s	~ 330 mPa.s
+30°	~ 220 mPa.s	~ 150 mPa.s
+40°	-	~ 95 mPa.s

<b>Коефициент на термично разширение</b>	<i>Тип N:</i> 8.9 x 10 <sup>-5</sup> за °C (от -20°C до +40°C)	(съгласно EN ISO 1770)
	<i>Тип LP:</i> 9.4 x 10 <sup>-5</sup> за °C (от -20°C до +40°C)	(съгласно EN ISO 1770)

### Механични / Физични свойства

<b>Якост на натиск</b>	<i>Тип N:</i> 52 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +23°C)	(съгласно ASTM D695-96)
	<i>Тип LP:</i> 34 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +30°C)	(съгласно ASTM D695-96)

<b>Якост на огъване</b>	<i>Тип N:</i> 61 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +23°C)	(съгласно DIN 53452)
	<i>Тип LP:</i> 41 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +30°C)	(съгласно DIN 53452)

<b>Якост на опън</b>	<i>Тип N:</i> 37 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +23°C)	(съгласно ISO 527)
	<i>Тип LP:</i> 24 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +30°C)	(съгласно ISO 527)

<b>Адхезионна якост</b>	Към бетон: >4 N/mm <sup>2</sup> (разрушаване в бетона) (след 7 дни при +23°C)	(съгласно DafStb-Richtlinie, част 3)
-------------------------	--	--------------------------------------

<b>Е-Модул</b>	Якост на огъване:	
	<i>Тип N:</i> 1800 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +23°C)	(Съгласно DIN 53452)
	<i>Тип LP:</i> 1100 N/mm <sup>2</sup> (след 7 дни при +30°C)	(Съгласно DIN 53452)

### Информация за системата

#### Детайли по полагането

<b>Разходна норма / Дозировка</b>	1 kg Sikadur <sup>®</sup> -52 Injection, тип N и LP е равен на ~1 l инжекционна смола.
-----------------------------------	--

**Подготовка на основата** Изисквания:  
Чиста, суха, без наличие на замърсявания, като прах, мазнини, остатъци от стари покрития и др.  
Предварителна обработка за по-добро свързване:  
Основи от бетон, замазка или камъни трябва предварително да се обработят с водна струя под налягане или механична обработка като например шлайфане или фрезование. Пукнатините да бъдат почистени с помощта на компресор със сгъстен въздух.

**Условия за полагане / Ограничения**

**Температура на основата** *Тип N:*  
+5°C min. / +30°C max.  
*Тип LP:*  
+25°C min. / +40°C max.

**Влажност на основата** Суха или влажна (водонаситена, повърхностно суха: без локви).

**Инструкции за полагане**

**Смесване** *Тип N и тип LP:*  
Съотношение на смесване A : B = 2 : 1 обемни или тегловни части.

**Време за смесване** *Готова опаковка:*  
Прибавете целия комп. В към комп. А. Разбъркайте с електрическа бъркалка при ниска скорост (макс. 250 об./мин.) в продължение на поне 3 минути. Избягвайте въвличането на въздух.  
*Големи опаковки:*  
Смесете двата компонента в правилната пропорция в подходящ чист и сух съд и разбъркайте по същия начин, като готовите партиди.

**Начин на полагане / Инструменти**

Пукнатини в хоризонтални плочи:  
Запълнете няколко пъти с помощта на четка или гравитачно, чрез изливане на смесения Sikadur®-52 Injection, тип N и LP между две ивици, направени напр. с уплътнител Sikaflex®. Пукнатините, проникващи до дъното на плочите най-напред трябва да се запечатат отдолу, напр. с епоксиден разтвор Sikadur®-31 или подходящ циментов разтвор на Sika.

Пукнатини във вертикални конструкции:  
Смесеният Sikadur®-52 Injection, тип N и LP може да бъде инжектиран под налягане с еднокомпонентна инжекционна помпа като напр. Aliva AI-1200, AI-1500 или ръчна помпа Sika®. Инжекционните отвори (пакери) се разполагат на интервали от около 25 cm от пукнатината, а пукнатината между инжекционните отвори (пакери) се запечатва напр. със Sikadur®-31, за да предотврати изстичане на инжекционната смола по време на инжектирането. Вертикалните пукнатини винаги се инжектират от дъното нагоре. Веднага щом инжекционната смола изтече от следващия пакер/инжекционен отвор, първият се запушва и инжекционният процес продължава от следващия. След завършване на инжекционния процес, инжекционните отвори (пакери), както и уплътнителния материал между отворите се отстраняват.

**Почистване на инструментите** Почистете всички средства и инструменти със Sika® Colma Cleaner веднага след употребата. Втвърдیلیят материал може да бъде отстранен само механично.

**Време за работа**

Температура	Тип N (опаковка от 1 kg)	Тип LP (опаковка от 1 kg)
+5°C	~ 120 минути	-
+10°C	~ 80 минути	-
+23°C	~ 25 минути	~ 70 минути
+30°C	~ 10 минути	~ 30 минути
+40°C	-	~ 10 минути

<b>Допълнителни указания при нанасяне / Ограничения</b>	Максимална ширина на пукнатините, които ще се инжектират: 5 mm. Sikadur®-52 Injection, тип N и LP са подходящи за сухи и влажни условия, без водни течове.
<b>Изчислителна база</b>	Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изследвания. Реално измерените стойности могат да се различават, поради обстоятелства извън наш контрол.
<b>Информация за безопасност</b>	За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химичните продукти, моля обърнете се към Листа с данни за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.
<b>Правна информация</b>	Информацията и по-специално препоръките за приложение и използването на продуктите на Sika, са дадени добронамерено и се базират на текущите познания и опит на Sika с продуктите при условия на правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с препоръките на Sika. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Потребителят на продукта трябва да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Sika запазва правото да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на регионалната Техническа информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.



Сика България ЕООД  
Бул. „Ботевградско шосе“ 247  
1517 София  
България

Тел.: +359 2 942 45 90  
Факс: +359 2 942 45 91  
e-mail: [info@bg.sika.com](mailto:info@bg.sika.com)  
web: [www.sika.bg](http://www.sika.bg)

