



## ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

# Sikaflex® Construction Purform®

Уплътнител с нисък деформационен модул за фасади от бетон и зидария



### ОПИСАНИЕ

Sikaflex® Construction Purform® е 1-компонентен, еластичен фугоуплътнител, който не се стича. Поради добрите си свойства при нанасяне и високата способност за поемане на движения, материала дълготрайно уплътнява компенсаторни и свързващи фуги на фасади от бетон и зидария.

### УПОТРЕБА

Продуктът се използва за еластично уплътняване и предпазване от атмосферни въздействия при изграждане на фасади.

Sikaflex® Construction Purform® се използва за следните приложения:

- Около прозорци и каси на врати
- Около фасадни елементи
- Около предварително изготвени елементи
- EIFS фасади

Sikaflex® Construction Purform® се използва за вътрешни и външни приложения.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Лесно екструдиране и обработване на материала
- Висока деформационна способност:  $\pm 25\%$  (ISO 9047),  $\pm 50\%$  (ASTM C719)

- Ниски напрежения в основата поради ниския деформационен модул на уплътнителя
- Добра устойчивост на атмосферни въздействия
- Добра механична устойчивост
- Добро сцепление към различни строителни материали
- Съдържание на мономерни диизоцианати  $< 0.1\%$ : не се изисква допълнително обучение за работа с материала (REACH ограничения 2023, Анекс XVII точка 74)

### УСТОЙЧИВО РАЗВИТИЕ

- В съответствие с LEED® v4 EQc 2: Нискоемисионни материали
- Класификация на емисиите на Летливи Органични Съединения (VOC) GEV Emission EC1<sup>plus</sup>

### ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Съдържание на летливи органични съединения SCAQMD Правило 1168, Sikaflex® -, Eurofins, Доклад от изпитване № 392-2023-00524602\_XG\_EN
- VOC EMISSION M1, Sikaflex® xx, Eurofins, Доклад от изпитване № 392-2022-00437201\_I\_EN
- Класификация за уплътнители EN ISO 11600, Sikaflex®-708 Construction, SKZ, Доклад от изпитване № 225964/22-III

### ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

#### Декларация на продукта

EN 15651-1:2012

ISO 11600:2002

ASTM C 920-18

DIN 18540

F EXT-INT CC 25 LM

Клас F 25 LM

Клас по деформационна способност 50

F

Състав	Полиуретан Sika® Purform®	
Опаковка	300 ml флакон	12 флакона в кутия
	600 ml мека опаковка	20 опаковки в кутия
	Вижте актуалната Ценова листа за различните опаковки.	
Срок на съхранение	15 месеца от датата на производство	
Условия на съхранение	<p>Съхранявайте продукта в оригинални, ненарушени, запечатани опаковки, на сухо, при температури между +5 °C и +30 °C. Винаги спазвайте указанията върху опаковката.</p> <p>За информация, относно безопасното боравене и съхранение направете справка с актуалния Информационен лист за безопасност на продукта.</p>	
Цвят	Предлага се в различни цветове. За допълнителна информация вижте актуалната Ценова листа.	
Плътност	(1.45 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Твърдост по Шор А	Втвърдяване за 28 дни при +23 °C и 50 % отн. вл.	> 20	(EN ISO 868)
Якост на опън	Втвърдяване за 28 дни при +23 °C и 50 % отн. вл.	0.96 MPa	(ISO 37)
Секантен модул на еластичност при опън	Втвърдяване за 28 дни при +23 °C и 50 % отн. вл. Изпитване при 100 % удължение и темп. +23 °C	0.30 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 8339)
	Втвърдяване за 28 дни при +23 °C и 50 % отн. вл. Изпитване при 100 % удължение и темп. -20 °C	0.60 N/mm <sup>2</sup>	
Деформация на опън при скъсване	Втвърдяване за 7 дни при +23 °C и 50 % отн. вл. Изпитване при 100 % удължение и темп. -20 °C	1000 %	(ISO 37)
Способност за поемане на движения	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 50 %		(ASTM C719)
Еластично възстановяване	Втвърдяване за 28 дни при +23 °C и 50 % отн. вл.	90 %	(EN ISO 7389)
Съпротивление на раздиране	Втвърдяване за 28 дни при +23 °C и 50 % отн. вл.	6.0 N/mm	(ISO 34-2)
Работна температура	Максимум	+70 °C	
	Минимум	-40 °C	
Устойчивост на стареене при атмосферни условия	10		(ISO 19862)

## Проектиране на фугата

При деформационни фуги, ширината трябва да бъде най-малко 8 mm и не трябва да надвишава 40 mm. При фуги, в които няма движения, напр. свързващи фуги в затворени помещения, ширината на фугата може да бъде по-малка от 8 mm.

Размерите на фугата трябва да бъдат проектирани в съответствие с деформационната способност на уплътнителя. Във всички случаи фугите трябва да бъдат дълбоки най-малко 8 mm или да имат съотношение ширина към дълбочина от 2:1, по-голямото от двете.

За повече информация, относно проектирането на фугите и необходимите изчисления вижте насоките за проектиране на Sika: "Оразмеряване на строителни фуги" или се свържете с нашия Технически отдел.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Стичане	20 mm профил изпитан при +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Температура на продукта	Максимум	+40 °C	
	Минимум	+5 °C	
Околна температура на въздуха	Максимум	+30 °C	
	Минимум	+5 °C	
Температура на основата	Максимум	+40 °C	
	Минимум	+5 °C	
	Пазете от поява на конденз. Температурата на основата по време на нанасяне трябва да бъде поне с +3 °C над точката на оросяване.		
Подложен материал	Използвайте попълващо въже от полиетиленова пяна със затворена клетъчна структура.		
Скорост на втвърдяване	При +23 °C и 50 % отн. вл.	3 mm / 24 часа	(CQP 049-2)
Време за образуване на коричка	При +23 °C и 50 % отн. вл.	60 минути	(CQP 019-1)
Време за заглаждане	При +23 °C и 50 % отн. вл.	40 минути	(CQP 019-2)

## БАЗА ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

## ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Преди употребата на който и да е продукт, потребителят е длъжен да се запознае с най-новата информация от съответния Информационен лист за безопасност (MSDS). За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

## ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

#### ВАЖНО

#### Слаба адхезия, поради неадекватна повърхностна подготовка

Грундовете са подобрители на адхезията.

1. Не използвайте грундове за подобряване на некачествено подготвени и лошо почистени повърхности на фугата.

#### ВАЖНО

#### Слаба адхезия, поради неправилно грундиране

Неправилно определени или неконтролирани процеси по нанасяне на грунда може да доведат до промяна в показателите на продукта.

1. Изпитайте адхезията върху специфичните за проекта основи и съгласувайте процедурите с всички заинтересовани страни преди пълното прилагане на продукта в проекта. За повече информация се свържете с Техническия отдел на Sika.

Основата трябва да бъде здрава, чиста, суха, здрава, без замърсявания от прах, масла, смазки, циментово мляко, стари уплътнители и бои със слабо сцепление, които могат да повлияят на сцеплението на уплътнителя.

Основата трябва да има достатъчна якост, за да се справи с напреженията, предизвикани от уплътнителя по време на движение.

1. За отстраняване на слаб и повреден материал от основата може да се използва телена четка, шлайфане, фрезозане или друго подходящо механично оборудване.
2. Възстановете повредените ръбове на фугата с помощта на подходящи продукти на Sika.
3. Прахта, слабите и ронещите се частици трябва да бъдат напълно отстранени от всички повърхности преди нанасяне на уплътнителя.

При проведено предварително изпитване или достатъчно натрупан опит, продукта може да се използва без грундове или активиращи съставки върху различни основи.

Използвайте следните процедури за грундиране или предварителна обработка, за да осигурите оптимална адхезия и дълготрайност на фугите или в случаите, когато продукта се използва за приложения с високи експлоатационни изисквания, като многоетажни сгради, фуги, подложени на високи деформации или изложени на екстремни атмосферни въздействия.

#### **НЕПОРЪЗОНИ ОСНОВИ**

Алуминий, анодизиран алуминий, неръждаема и поцинкована стомана, или глазирани плочки

1. Леко прешлайфайте повърхността с помощта на фино абразивно кече.
2. Почистете повърхността.
3. Предварително третирайте повърхността с помощта на Sika® Aktivator-205, нанесен с чиста кърпа или парцал.

Други метални повърхности, като мед, месинг, титан цинк

1. Леко прешлайфайте повърхността с помощта на фино абразивно кече.
2. Почистете повърхността.
3. Предварително третирайте повърхността с помощта на Sika® Aktivator-205, нанесен с чиста кърпа или парцал.
4. Изчакайте необходимото време за изпарение на разтворителя.
5. Грундирайте повърхността с помощта на Sika® Primer-3 N, нанесен с четка.

Прахово боядисани метали

1. Направете предварителни изпитвания за проверка на адхезията. За допълнителна информация, моля, свържете се с Техническия отдел на Sika.

Основи от PVC

1. Грундирайте повърхността с помощта на Sika® Primer-215, нанесен с четка.

#### **ПОРЪЗОНИ ОСНОВИ**

Бетон, газобетон, циментови мазилки, замазки и тухли

1. Грундирайте повърхността с помощта на Sika® Primer-3 N или Sika® Primer-115, нанесени с четка. Бетон на възраст 2 до 3 дни или матово влажен (повърхностно сух)
1. Грундирайте повърхността с помощта на Sika® Primer-115, нанесен с четка.

#### **ПРИЛОЖЕНИЕ**

**ВАЖНО**

##### **Стриктно спазвайте монтажните процедури**

Стриктно спазвайте процедурите за нанасяне, определени в методологиите на работа, ръководствата и работните инструкции, които трябва винаги да бъдат съобразени с действителните условия на обекта.

**ВАЖНО**

##### **Омазняване на основи от естествен камък, причинено от миграция на пластификатори**

При употреба върху основи от естествен камък като гранит, мрамор или варовик, може да се появят мазни петна, причинени от мигриране на пластификатор.

1. Не използвайте продукта при основи от естествен камък.

**ВАЖНО**

##### **Деградация на уплътнителя, причинена от извличане на масла, пластификатори или разтворители от основата**

Основи от битум, естествен каучук или EPDM може да отделят масла, пластификатори или разтворители, които може да доведат до деградация и лепкавост на уплътнителя.

1. Не използвайте продукта върху строителни материали, отделящи масла, пластификатори или разтворители.

**ВАЖНО**

##### **Деградация на уплътнителя, причинена от агресивна химическа среда**

1. Не използвайте продукта за уплътняване на фуги в и около басейни, съдържащи препарати за третиране на вода, като напр. хлор.

**ВАЖНО**

##### **Недостатъчно втвърдяване, причинено от контакт с продукти, съдържащи алкохол**

Излагането на продукти, съдържащи алкохол по време на втвърдяване може да попречи на процеса и материала да остане мек и лепкав.

1. Не излагайте материала на продукти, съдържащи алкохол по време на процеса по втвърдяване.

## ВАЖНО

### Нанасяне в затворени пространства

За втвърдяването на продукта е необходима атмосферна влага.

1. Не нанасяйте продукта в затворени пространства с ограничен въздухообмен.

### Забавено образуване на коричка и удължено време за втвърдяване, причинени от променящите се условия на околната среда

Забележка: Промените в условията на околната среда влияят върху показателите на продукта. Образуването на коричка и времето за втвърдяване, могат да бъдат значително забавени, поради ниско съдържание на влага, ниски температури и големи размери на фугата.

1. За получаване на прави и чисти линии на фугите поставете предпазна, самозалепваща лента.
2. След подходяща подготовка на основата, поставете попълващо въже на необходимата дълбочина.
3. Грундирайте повърхностите на фугата, съгласно препоръките в раздел Подготовка на основата.  
Забележка: Избягвайте прекомерно нанасяне на грунд.
4. Отрежете края на флакона или меката опаковка.
5. Поставете крайника и го изрежете до необходимия размер.
6. Поставете опаковката в работния пистолет.
7. Нанесете продукта във фугата  
Забележка: Уверете се, че е осъществен цялостен контакт със страните на фугата, като избягвате въвлечение на въздух.
8. **ВАЖНО** Не използвайте състави за заглаждане, съдържащи разтворители. Веднага след нанасяне, уплътнителя трябва да се притисне към страните на фугата, за постигане на добро сцепление и гладка повърхност. За заглажданена повърхността на уплътнителя използвайте съвместим състави като Sika® Tooling Agent N.
9. След приключване на работа, отстранете предпазната лента в рамките на времето за образуване на коричка.

### БОЯДИСВАНЕ НА УПЛЪТНИТЕЛЯ

## ВАЖНО

### Лепкава боядисана повърхност, причинена от миграция на пластификатори

При употребата на някои видове бои може да възникне миграция на пластификатори, което би довело до лепкава боядисана повърхност.

## ВАЖНО

### Напукване на боята, поради деформации във фугите

Употребата на нееластични бои може да доведе до напукване в боядисаната повърхност, в зависимост от деформациите във фугата.

Продуктът може да се боядисва с повечето стандартни бои.

1. Преди нанасяне на боята изчакайте пълното втвърдяване на продукта.
2. Направете предварителни изпитвания за съвместимост на боята съгласно ISO/TR 20436:2017 — Сгради и инженерни съоръжения — Уплътнители — Възможност за боядисване и съвместимост на боята с уплътнителите.

### Отклонения в цветовете

Забележка: Забележка: Промяна в цвета е възможно при въздействие на химикали, високи температури и/или UV-лъчи, особено при бял цвят или други светли цветове. Въпреки това, промяната в цвета е от чисто естетически характер и не оказва неблагоприятно въздействие върху техническите характеристики и дълготрайността на продукта.

### ПОЧИСТВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

Почистете всички инструменти и оборудване със Sika® Remover-208 или Sika® Cleaning Wipes-100 веднага след употреба. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.

### МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

## ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

### Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247  
1517 София  
Телефон: +359 2 942 4590  
Факс: +359 2 942 4591  
[www.sika.bg](http://www.sika.bg)



Лист с технически данни  
Sikaflex® Construction Purform®  
Юни 2024, Редакция 03.01  
02051101000000123

SikaflexConstructionPurform-bg-BG-(06-2024)-3-1.pdf

