

# SikaFast®-5215

Бързотвърдяващо 2-компонентно структурно лепило,  
разработено за лепене на стъкло (Отворено време: 5 мин.)

Техническа информация за продукта

Характеристики	Компонент А SikaFast®-5215	Компонент В SikaFast®-5200
Химична основа	2-компонентен ADP акрилат	
Цвят (CSQP <sup>1)</sup> 001-1) Цвят след смесване	Бял	Черен
на втвърдяване	Сив	
Плътност (CSQP 006-4)	Полимеризация	
Съотношение на смесване	ок. 1.14 g/cm <sup>3</sup>	ок. 1.46 g/cm <sup>3</sup>
по обем по маса	10 : 1 10 : 1.28	
Консистенция	Тиксотропна паста	
Температура на полагане	+10° до +40°C (50°- 105°F)	
Отворено време <sup>2)</sup> (CSQP 526-1), (статичен миксер) 23°C (73°F)	ок. 5 мин. (виж диаграма 1)	
Скорост на втвърдяване	Виж диаграма 1	
Твърдост по Шор А (CSQP 023-1 / ISO 868) Твърдост по D	ок. 90 ок. 50	
Якост на опън <sup>2)</sup> (CSQP 036-1 / ISO 527)	ок. 10 N/mm <sup>2</sup>	
Удължение при скъсване <sup>2)</sup> (CSQP 036-1 / ISO 527)	ок. 150%	
Якост на срязване <sup>2)</sup> (CSQP 546-1 / ISO 4587)	ок. 8 N/mm <sup>2</sup>	
Температура на застъкляване (CSQP 509-1 / ISO 4663)	ок. 52°C	
Електрическо съпротивление (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ок. 1.6 x 10 <sup>13</sup> Ω cm	
Работна температура (CSQP 513-1)	-40°C до +80°C (-40°F до +175°F)	
Съхранение и срок на годност <sup>3)</sup> (CSQP 016-1)	картуш	12 месеца
	бака	12 месеца

<sup>1)</sup> CSQP = Корпоративна процедура за качество <sup>2)</sup> 23°C (73°F) / 50% отн.вл.

<sup>3)</sup> Съхранение при температура < 25°C (77°F) без излагане на директна слънчева светлина

## Описание

SikaFast®-5215 е бързотвърдяващо, еластично 2-компонентно лепило на база ADP полимерна технология на Sika, базирана на акрилната химия.

Невтвърдият SikaFast®-5215 е пастообразен, негорим материал, който не се свлича и позволява лесно и прецизно полагане.

SikaFast®-5215 е произведен в съответствие с ISO 9001 / 14001 система за осигуряване на качество и програма за отговорни грижи.

## Предимства

- Развитие на якостни показатели в рамките на минути след полагането
- Адхезия към широка гама от метали и пластмаси, както и към стъкло без или с ограничена подготовка на основата
- Висока якост
- Запълване на неравности, позволява отклонения при производството (до 3 mm)
- Еластично, намалява вибрациите
- Без разтворители и киселини
- Лесно смесване

- Слаб мирис
- Одобрен съгласно NSF R2 (случаен контакт с храни)

## Области на приложение

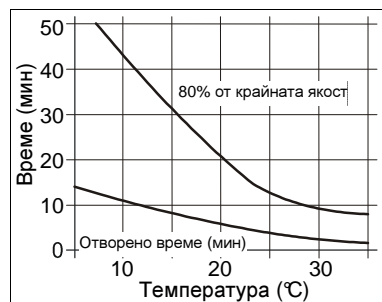
ADP технологията предлага ново поколение бързотвърдяващи, еластични лепила, предназначени да заместят заваряването и нитоването, както и другите механични способности за закрепване. SikaFast®-5215 е подходящ за структурно и полуструктурно лепене при слобяване и облицоване и за високоякостно закрепване на скрити връзки при



различни основи, включително стъкло, финишни покрития, пластмаси и др.

### Механизъм на втвърдяване

SikaFast®-5215 съдържа реактивен мономер и инициатор на реакцията SikaFast®-5200 (комп. В). При смесване със статичен миксер се дава начало на полимеризационната реакция. SikaFast®-5215 предлага сравнително дълго отворено време, последвано от бързо втвърдяване, което води до оптимално отношение между времето за полагане и развитието на якостта, необходима за последваща обработка, виж диаграмата (времето за втвърдяване е може да варира в зависимост от температурата на околната среда). Въпреки бързото набиране на якост, преждевременното натоварване може да разруши лепилния слой. Оставете лепилото да втвърдява в продължение на 15 минути (от смесването) преди да го подлагате на всякакво натоварване. Корекция на залепените части е възможна само в рамките на отвореното време (5 минути от смесването).



Диаграма: Отворено време и скорост на втвърдяване за SikaFast®-5215

### Химическа устойчивост

За съвет потърсете Техническият отдел на Sika Industry.

### Адхезионни резултати

Следната таблица обобщава тестовете за якост на срязване, получени при различни основи. Тези резултати са информативни. Поради разнообразието на основи се препоръчва направата на предварителните тестове. Имайте предвид, че

механичните свойства са в зависимост от температурата.

Таблица за адхезия:

Материал		Стойност
Алуминий AlMg <sub>3</sub>	K	8 N/mm <sup>2</sup>
Стомана St 32	K	8 N/mm <sup>2</sup>
Неръждаема стомана	K	8 N/mm <sup>2</sup>
Галванизирана стомана	A	6 N/mm <sup>2</sup>
UP-FRP	O	6 N/mm <sup>2</sup>
Акрилна боя	O	6 N/mm <sup>2</sup>
Стъкло	K	9 N/mm <sup>2</sup>
ABS (Терулан)	K	6 N/mm <sup>2</sup>
PVC (Корадур ES)	K	9 N/mm <sup>2</sup>
Поликарбонат	O	8 N/mm <sup>2</sup>

Таблица 1: Проби на срязване съгласно ISO 4587, дебелина на лепилния слой (1.5 mm)

Разрушаване: Адхезионно, Кохезионно, Основата

### Начин на полагане

#### Подготовка на основата

Повърхностите трябва да са чисти и сухи, без следи от масла, мазнини и прах. Премахнете на всички остатъци и свободни частици. Замърсените площи трябва да бъдат напълно почистени преди залепване. В комбинация със SikaFast®-5215 Sika препоръчва използването на Sika® ADPrep-5901, състав за подготовка на повърхността при всички Sika® ADP лепилни системи. Съвети за специфични приложения могат да се получат от Техническият отдел на Sika Industry.

### Полагане

С двубутален пистолет или помпа със статичен миксер в съотношение 10 : 1.

При употреба в големи количества, вследствие екзотермичната реакция се генерира топлина. За да се избегне прекомерно загряване е необходимо дебелината на лепилния слой да не превишава 3 мм.

### Отстраняване

Преди да е втвърдил, излишният материал може да бъде отстранен със суха кърпа. От инструменти и оборудване, невтвърдил SikaFast®-5215 може

да се отстрани със Sika® Remover-208 или друг подходящ разтворител. Втвърдият материал може да се отстрани само механично. Ръцете и изложените части на тялото трябва да се измият незабавно със Sika® Handclean Towel или подходящ почистващ състав за ръце и вода. Не използвайте разтворители!

### Допълнителна информация

Копия от следните документи се предоставят при запитване:

- Лист с данни за безопасност
- Таблица на грундовете SikaFast®-5000

### Опаковки

Бака (Комп. А)	20 l
Бака (Комп. В)	18 l
Двоен картуш	250 ml
	50 ml

### Информация за безопасност

За информация и съвети относно транспорта, боравенето, складирането и изхвърлянето на химически продукти, потребителите следва да правят справка с актуалния Информационен лист за безопасност на съответния продукт, съдържащ физични, екологични, токсикологични и други данни, свързани с безопасността.

### Забележка

Информацията и по-специално препоръките за предназначението и използването на продуктите на Sika, са дадени добросъвестно и се базират на текущите познания и опит Sika с продуктите при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия. На практика различията в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на Техническата информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.

Допълнителна информация можете да намерите на:

[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)

[www.sika.bg](http://www.sika.bg)

Сика България ЕООД

гр. София

бул. Ботевградско шосе, 247

тел.: 02/942 45 90

факс: 02/942 45 91

e-mail: [info@bg.sika.com](mailto:info@bg.sika.com)

