

## ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

## Sikaflex®-552 AT

Еластично лепило за превозни средства на основата на силан-омережен полимер (STP)

## ТИПИЧНИ ДАННИ ЗА ПРОДУКТА (ЗА ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ ВИЖ ЛИСТ С ДАННИ НА БЕЗОПАСНОСТ)

Химична основа	Силан-омрежен полимер (STP)
Цвят (CQP001-1)	Бял, черен
Механизъм на втвърдяване	Втвърдява от влагата
Плътност	1.5 kg/l
Устойчивост на свличане (CQP061-1)	Много добра
Температура на полагане	околна среда 5 – 40 °C
Време за образуване на коричка (CQP019-1)	30 минути <sup>A</sup>
Отворено време (CQP526-1)	20 минути <sup>A</sup>
Сорост на втвърдяване (CQP-049-1)	(виж диаграмата)
Твърдост по Шор А (CQP023-1/ БДС EN ISO 48-4)	50
Якост на огъване (CQP036-1/ БДС ISO 527)	3 МПа
Удължение преди скъсване (CQP036-1/ БДС ISO 37)	600 %
Устойчивост на разкъсване (CQP045-1/ БДС ISO 34)	15 N/mm
Якост на опън при срязване (CQP046-1/ БДС EN ISO 4587)	2 МПа
Работна температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Срок на годност	твърда опаковка - флакон 15 месеца <sup>B</sup> мека опаковка - салам 12 месеца <sup>B</sup> варел / кофа 9 месеца <sup>B</sup>

CQP = Корпоративна процедура за качествен контрол

A) +23 °C / 50 % отн. вл.

B) съхранявайте при температури под +25 °C

## ОПИСАНИЕ

Sikaflex®-552 AT е еластично 1-компонентно лепило на основата на силан-омрежен полимер (STP) специално разработено за залепване на големи компоненти при монтаж в автомобили. Подходящо е за залепване на метали с нанесени покрития, GRP, керамични материали и пластмаси. Залепва добре за широк спектър от основи с минимална предварителна обработка.

## ПРЕДИМСТВА НА ПРОДУКТА

- Добра адхезия към голямо разнообразие от основи без необходимост от грунд
- Не съдържа изоцианати и разтворители
- Може да се боядисва
- Издържа на динамични натоварвания
- Устойчив на стареене и атмосферни влияния

## ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

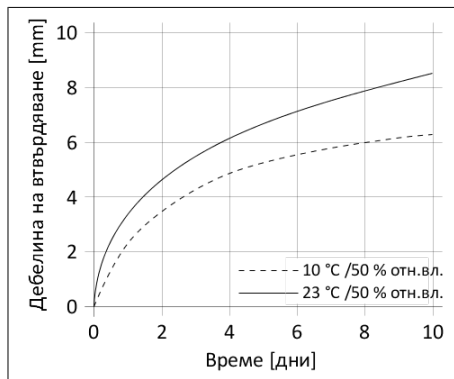
Sikaflex®-552 AT е подходящ за фуги, подложени на динамични въздействия. Подходящи основи са метали, особено алуминий, грундове за метал, бояджийски покрития, ламарина, керамични материали и пластмаси. Залепва добре към широк спектър от основи с минимална предварителна обработка.

Преди да използвате Sikaflex®-552 AT върху материали склонни към напукване под напрежение от въздействието на околната среда (ESC), потърсете мнението на производителя и направете предварителни изпитвания върху оригиналните основи.

Sikaflex®-552 AT подходящ само за опитни професионални потребители. За да се гарантира адхезията и съвместимостта на материала трябва да се извършат изпитвания върху действителни основи при съответните обектови условия.

## МЕХАНИЗЪМ НА ВТВЪРДЯВАНЕ

Sikaflex®-552 AT втвърдява чрез реакция с атмосферната влага. При ниски температури влажността на въздуха обикновено е по-ниска и реакцията на втвърдяване протича с по-бавна скорост (виж диаграма 1).



Диаграма 1: Скорост на втвърдяване на Sikaflex®-552 AT

## ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ

Sikaflex®-552 AT е устойчив на прясна вода, морска вода, разредени киселини и основи; временно устойчив на горива, минерални масла, растителни и животински мазнини и масла; не е устойчив на органични киселини, гликолов алкохол (антифриз), концентрирани минерални киселини и основи и разтворители.

## МЕТОД НА НАНАСЯНЕ

### Подготовка на основата

Повърхностите трябва да бъдат чисти, сухи, без смазки, масла, прах и други замърсители.

Обработката на основата зависи от вида ѝ и е изключително важна за дълготрайността на лепилната връзка. Препоръки за подготовка на повърхността може да намерите в последното издание на Sika® PreTreatment Chart.

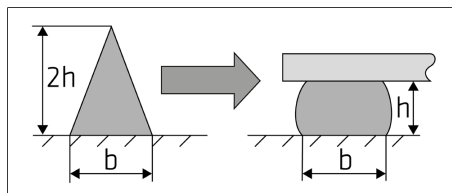
Имайте предвид, че дадените съветите се основават на натрупания опит, но при всички положения трябва да се потвърдят, чрез изпитвания върху действителните основи.

### Нанасяне

Със Sikaflex®-552 AT може да се работи при температури между +5 °C и +40 °C, като се вземат предвид разликите в реактивността и обработваемостта при различните температури. Оптималната температура на основата и на продукта при нанасяне е между +15 °C и +25 °C.

Съобразете се с увеличавения вискозитет при ниски температури. За по-лесно нанасяне, преди употреба, съхранявайте лепилото при стайна температура.

За да осигурите равномерна дебелина на лепилната ивица е препоръчително да нанесете лепилен шев с триъгълна форма. (виж фиг. 1).



Фигура 1: Препоръчителна форма на лепилото

Sikaflex®-552 AT може да се нанася с ръчен, пневматичен и електрически бутален пистолет, както и с оборудвани помпи.

Отвореното време за работа е значително по-кратко при горещ и влажен климат. Елементите трябва да се монтират в рамките на отвореното време.

Никога не монтирайте елементите, ако лепилото е започнало да образува коричка. За съвет относно избора и настройките на подходящи помпи се свържете с инженерния отдел на Sika Industry.

### Обработване и заглаждане

Заглаждането и обработката на повърхността трябва да се извършат във времето преди началото на образуване на коричка. Препоръчва се използването на Sika® Tooling Agent N. Други състави за заглаждане трябва да бъдат изпитани за съвместимост преди употреба.

### Отстраняване

Невтвърдил Sikaflex®-552 AT може да се почиства от инструментите и оборудването с помощта на Sika® Remover-208 или друг подходящ разтворител. След втвърдяване материала може да бъде отстранен само механично.

Ръцете и кожата, която е била в контакт с материала трябва да се почистят незабавно със Sika® Cleaner-350H или подходящо индустриално средство за почистване на ръце и вода.

Не използвайте разтворители върху кожата!

### Пребоядисване

Sikaflex®-552 AT може да се боядисва най-добре в рамките на времето за образуване на коричка. Ако процесът на боядисване се извършва, след като уплътнителят е образувал коричка, сцеплението може да се подобри чрез обработка на повърхността на фугата преди боядисване със Sika® Aktivator-100 или Sika® Aktivator-205. Ако боята изисква процес на изпичане (> 80 °C), най-добри резултати се постигат, като първо се остави уплътнителят да втвърди напълно. Всички бои трябва да бъдат изпитани чрез провеждане на предварителни опити в производствени условия.

Еластичността на боите обикновено е по-ниска от тази на уплътнителите. Това може да доведе до напукване на боята в областта на фугата.

## ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията, посочена в този документ са само общи насоки. Съвети за конкретни приложения могат да бъдат предоставени

при поискване от Техническия отдел на Sika Industry. При поискване са достъпни копия на следните документи:

- Лист с данни за безопасност (MSDS)
- Таблица за предварителна подготовка на основата за материали на основата на силан-омрежени полимери
- Общи указания за уплътняване и залепване с 1-компонентни продукти Sikaflex®

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА ОПАКОВКИТЕ

Твърда опаковка - флакон	300 ml
Мека опаковка - салам	600 ml
Кофа	23 l
Варел	195 l

## ОСНОВНИ ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този документ, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

## КЛАУЗА ЗА ОСВОБОЖДАВАНЕ ОТ ОТГОВОРНОСТ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка.

## ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikaflex®-552 AT  
Редакция 04.01 (04 - 2023), bg\_BG  
012201215523001000

Сика България ЕООД  
бул. Ботевградско шосе 247  
1517 София  
Телефон: +359 2 942 4590  
Факс: +359 2 942 4591  
www.sika.bg

