

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

SikaCor® EG-4

2-КОМПОНЕНТНО АУ-PUR ФИНИШНО ПОКРИТИЕ, СЪДЪРЖАЩО СЛЮДЕН ЖЕЛЕЗЕН ОКСИД (MIO)

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

SikaCor® EG-4 е 2-компонентно акрил-полиуретаново финашно покритие, съдържащо слюден железен оксид (MIO).

Чрез добавяне на 1 % по маса SikaCor® PUR Accelerator (за допълнителна информация направете справка със съответния Лист с технически данни) се постига бързо изсъхване и пълно втвърдяване.

УПОТРЕБА

SikaCor® EG-4 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

В комбинация с 2-компонентен грунд и междинни слоеве от гамата SikaCor® и Sika® Permacor® намира приложение, като дълготрайна и надеждна корозионна защита на стоманени конструкции.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	SikaCor® EG-4	30 kg и 12.5 kg нето
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l и 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l и 25 l
Външен вид / Цвят	Цветове металик съгласно DB стандарт Поради характеристиките на суровината са възможни леки отклонения в цветовете.	
Срок на годност	2 години	
Условия на съхранение	В оригинално запечатани опаковки, на сухо и проветриво място.	
Плътност	~1.4 kg/l	
Съдържание на твърдо вещество	~55 % по обем	
	~70 % по маса	

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Много висока защита от корозия
- Твърдо-еластичен, но не крехък
- Нечувствителен към ударни въздействия
- Отлична устойчивост на химикали, атмосферни въздействия и стабилност на цвета

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Одобрен съгласно немски стандарт 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', стр. 87 и стр. 94.
- комбинация със SikaCor® PUR Accelerator, SikaCor® EG-4 е одобрен съгласно немски стандарт 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', стр. 97.
- Одобрен съгласно австрийски стандарт RVS 15.05.11 и RVS 08.09.02, система S1, S5, S6, S8, S11, S13 и S16.

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Химична устойчивост	Атмосферни влияния, вода, отпадни води, морска вода, дим, антиобледенителни соли, изпарения на киселини и основи, масла, смазки, както и краткотрайно излагане на горива и разтворители.
Топлинно съпротивление	Суха горещина до + 150 °С, краткотрайно до + 200 °С Влажна горещина до ~ + 50 °С В случай на по-високи температури, моля, свържете се с Техническия отдел на Sika. Излагането на високи температури може да доведе до промени в цвета.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	Стомана Използва се като крайно покритие върху 2-компонентни грундове и междинни покрития от гамата SikaCor® и Sika® Permacor®. Горещо поцинкована стомана, неръждаема стомана и алуминий 1 x SikaCor® EG-1 или SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
---------	---

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компоненти А : В		
	По маса	92 : 8	
	По обем	8.9 : 1	
Разредител	Sika® Thinner EG При необходимост от лека промяна на вискозитета може да се добави макс. 5 % Sika® Thinner EG.		
Разход	Теоретичен разход на материал / VOC без загуби за средна дебелина на сухия филм:		
	Дебелина на сух филм	80 µm	
	Дебелина на мокър филм	145 µm	
	Разход	~0.205 kg/m ²	
	Летливи органични съединения (VOC)	~61 g/m ²	
Температура на продукта	Мин. + 5 °С		
Относителна влажност на въздуха	Макс. 85 %, като температурата на повърхността трябва да бъде значително по-висока от точката на оросяване; при нанасяне тя трябва да бъде най-малко ≥ 3 К над точката на оросяване. Повърхността трябва да е суха и без наличие на лед.		
Температура на основата	Мин. + 5 °С 0 °С при добавяне на SikaCor® PUR Accelerator		
Време за обработка	При + 10 °С	~7 часа	~5 часа *
	При + 20 °С	~5 часа	~3 часа *
	При + 30 °С	~4 часа	~2 часа *

* При добавяне на 1 % по маса SikaCor® PUR Accelerator

	Дебелина на сух филм 80 (БДС EN ISO 9117-5) µm
+ 5 °C след	19 часа
+ 10 °C след	16 часа
+ 20 °C след	12 часа
+ 40 °C след	1.5 часа
+ 80 °C след	20 минути

При добавяне на 1 % по маса SikaCor® PUR Accelerator:

	Дебелина на сух филм 80 (БДС EN ISO 9117-5) µm
0 °C след	48 часа
+ 5 °C след	16 часа
+ 10 °C след	12 часа
+ 20 °C след	4 часа

Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой

Мин. до достигане на степен на изсъхване 6
 Макс. неограничено
 Преди нанасяне на последващи слоеве всички замърсявания по повърхността трябва да бъдат почистени.

Време за изсъхване

Време за окончателно изсъхване
 В зависимост от дебелината на слоя и температурата, пълно втвърдяване на материала се постига след 1 - 2 седмици. Изпитвания на изпълнената защитна система може да се провеждат след окончателното ѝ изсъхване.

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физически, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно Директива 2004/42 на ЕС, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIA / ѝ тип PP) е 500 g/l (Лимит 2010).
 Максималното съдържание на VOC в готовия за употреба SikaCor® EG-4 е < 500 g/l.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Стомана:
 Почистване чрез бластиране до степен Sa 2 ½ съгласно БДС EN ISO 12944-4.
 Без наличие на замърсявания, масла и смазки.

Горещо поцинкована стомана, неръждаема стомана и алуминий:

Без наличие на замърсявания, масла, смазки и корозивни продукти.
 В случай на излагане на системата на постоянен обливане и конденз, повърхностите трябва да се почистват чрез леко бластиране с неметални абразивни частици.
 Върху замърсени повърхности, вкл. поцинковани или грундиран участъци, препоръчваме почистване със SikaCor® Wash.

СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно комп. А с помощта на електрическа бъркалка (първоначално на бавна скорост, след което повишете оборотите до ~ 300 об./мин.). Внимателно добавете комп. В и разбъркайте щателно двата компонента (обърнете внимание на стените и дъното на контейнера). Разбърквайте в продължение на 3 минути до получаване на еднородна смес. Прехвърлете смесения материал в чист контейнер и разбъркайте за кратко отново така, както е описано по горе. По време на смесването и работата с материала винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и защитно облекло.



ПРИЛОЖЕНИЕ

Методът на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху външният вид на покритието. Най-добри резултати се постигат при нанасяне чрез пръскане. Добавянето на разтворители намалява устойчивостта на свличане и редуцира дебелината на получения филм. При нанасяне с четка или валак, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за достигане на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа на конструкцията, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа, дали чрез избрания метод за нанасяне ще постигнете желаните резултати.

С четка и валак:

За да се постигне добър външен вид при покрития, съдържащи сложен железен оксид, се препоръчва последния слой да се нанесе чрез пръскане или при нанасяне с четка или валак да се нанася само в една посока, за да се избегне появата на резки.

Конвенционално пръскане под високо налягане:

- Размер на дюзата 1.5 - 2.5 mm
- Налягане 3 - 5 бара
- Задължително е използването на маслен и воден филтър

Безвъздушно пръскане:

- Налягане мин. 180 бара
- Размер на дюзата 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

SikaCor® Cleaner

Преди употреба на SikaCor® EG-4 оборудването за пръскане трябва да се промие със Sika® Thinner EG.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

SikaCor® EG-4
Ноември 2020, Редакция 06.01
020602000040000003

SikaCorEG-4-bg-BG-(11-2020)-6-1.pdf

