

**Лист с технически данни**

Редакция 3 (08/2014)  
Идентификационен №:  
020505011500000002  
Sikaflex® Tank N

# Sikaflex® Tank N

## 1-компонентен уплътнител за фуги изложени на въздействието на химикали

<b>Описание на продукта / Употреба</b>	Sikaflex® Tank N е еднокомпонентен, втвърдяващ от влагата, еластичен фугоуплътнител, който се използва в зони за съхранение, преработка и зареждане на замърсяващи водата течности, напр.:  Подови фуги в бензиностанции, фуги в производствени зони, резервоари и защитни вани, деформационни и свързващи фуги съгласно IVD информационен лист № 1. I. E. в цехове, паркинги и гаражи.
<b>Характеристики / Предимства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Висока химическа устойчивост</li> <li>■ Висока механична устойчивост</li> <li>■ Деформационна способност 25% (ISO 9047)</li> <li>■ Отлични свойства при полагане</li> </ul>
<b>Одобрения / Стандарти</b>	Европейското техническо одобрение ETA - 09/0272, за употреба в съоръжения за съхранение, преработка и зареждане на вредни за водите вещества.

### Данни за продукта

<b>Цветове</b>	Бетоново сив
<b>Опаковка</b>	600 ml мека опаковка - салам (20 салама/кутия)
<b>Условие на съхранение / Срок на годност</b>	12 месеца от датата на производство, съхранявани в оригинални неотворени и ненарушени опаковки, на сухо място, защитени от пряка слънчева светлина, при температура от +5°C до +25°C.

### Технически данни

<b>Химична основа</b>	полиуретан
<b>Плътност</b>	~ 1.5 kg/l (CQP <sup>1</sup> ) 006-4, ISO 1183-1)
<b>Свличане по вертикална повърхност</b>	0 mm, (профил 20 mm, 50°C) (CQP 061-4, ISO 7390)
<b>Време за образуване на коричка</b>	~ 90 минути <sup>2)</sup> (CQP 019-1)
<b>Скорост на втвърдяване</b>	~ 2.5 mm / 24 часа <sup>2)</sup> (CQP 049-1)
<b>Деформационна способност</b>	± 25% (ISO 9047)
<b>Твърдост по Шор А</b>	~ 35 след 28 дни <sup>2)</sup> (CQP 023-1, ISO 868)
<b>Якост на разкъсване</b>	~ 8 N/mm <sup>2)</sup> (CQP 045-1, ISO 34)
<b>Секущ модул на еластичност</b>	~ 0.6 N/mm <sup>2</sup> при 100% удължение <sup>2), 3)</sup> (CQP 020-1, ISO 8339)



Удължение при скъсване	~ 700% <sup>2)</sup>	(CQP 036-1, ISO 37)
Еластично възстановяване	> 80% <sup>2)</sup>	(CQP 018-1, ISO 7389)
Температура на полагане	+5°C мин. / +40°C макс.; мин. 3°C над точката на оросяване	
Работна температура	-40°C до +70°C	

**Устойчивост** Списък на течности, към които фугоуплътнителната система е непроницава и устойчива в продължение на до 72 часа (средно натоварване). За тези течности Sikaflex® Tank N е одобрен според TRwS (Технически правила за вещества, вредни за водите) за уплътняване на повърхности в съоръжения за съхранение / зареждане / преработка на замърсяващи водата течности.

Група №*	Течности
DF 1 + 1a	Бензин за МПС съгласно DIN 51 600 и DIN EN 228
DF 2	Авиационно гориво
DF 3 + 3a + 3b	Промишлен газьол - HEL (DIN 51603-1), дизелово гориво (DIN EN 590), неотработени моторни масла за двигатели с вътрешно горене, неотработени хидравлични масла, смеси от наситени и ароматни въглеводороди със съдържание на ароматни въглеводороди < 20% по маса и точка на възпламеняване > 55°C.
DF 4	Всички въглеводороди
DF 4a	Бензен и съдържащи бензен смеси
DF 4b	Нефт
DF 4c	Отработени моторни масла за двигатели с вътрешно горене и отработени хидравлични масла с точка на възпламеняване > 55°C
DF 5	Едновалентни и поливалентни алкохоли (с макс 48% по обем метанол) гликоливи етери
DF 5a	Всички алкохоли и гликоливи етери
DF 5b	Едновалентни и поливалентни алкохоли > C <sub>2</sub>
DF 11	Неорганични основи и водни разтвори на неорганични соли (pH > 8), с изключение на амонячен разтвор и разтвори на окисляващи соли (в.т.ч. хипохлорид)

\*) както е посочено в насоките за одобрение на фугоуплътнителни системи за съоръжения за съхранение / зареждане / преработка на замърсяващи водата течности, част 1. Виж DIBt (Немски Институт за Строителни Технологии), книга 16.1.

<sup>1)</sup> Корпоративна процедура по качество на Sika

<sup>2)</sup> 23°C / 50% относителна влажност

<sup>3)</sup> условия: Метод В

## Детайли по полагането

**Проектиране на фугите / Разход на материал** Да се вземат предвид съответните технически правила за уплътняване на фуги с еластични уплътнители. Уплътняването на фуги при съоръжения за съхранение / зареждане / преработка на замърсяващи водата течности и контрола на замърсяването на водите трябва да се извършва в съответствие с техническо одобрение за Sikaflex® Tank N (ETA-09/0272) и неговите приложения. За да се избегне увреждане на уплътнителя, ръбовете на положения на място бетон трябва да се оформят с фаска (ок. 3 - 5 mm) от двете страни на фугата. Ширината на фугите трябва да бъде проектирана, така че да отговаря на деформационната способност на уплътнителя. Принципно, ширината на фугата трябва да бъде > 10 mm и < 35 mm, а отношението ширина към дълбочина трябва да бъде приблизително 1 : 1.

**Стандартни ширини на фуга между бетонни елементи:  
с ΔT\* = 40°C**

Разстояние между фугите [m]	2	4	6	8	10
Мин. ширина на фугата [mm]	10	10	10	15	20
Мин. дълбочина на фугата [mm]	10	10	10	12	15

**с  $\Delta T^* = 80^\circ\text{C}$** 

Разстояние между фугите [m]	2	4	6	8	10
Мин. ширина на фугата [mm]	10	15	18	20	30
Мин. дълбочина на фугата [mm]	10	12	15	18	25

\*  $\Delta T$  е разликата между най-високата (или най-ниската) очаквана температура на експлоатация (или най-ниската, проверете кой от случаите води до висока разлика  $\Delta T$ ) и температурата по време на полагане.

Всички фуги трябва да бъдат правилно проектирани и оразмерени от спецификатора и главния изпълнител в съответствие с приложимите стандарти, тъй като след изграждането промени обикновено не са възможни. База за изчисляване на необходимата ширина на фугата са техническите параметри на фугоуплътнителя и прилежащите строителни материали, както и експозицията на сградата, размерите и начина на строителство.

**Приблизителен разход**

Ширина на фугата [mm]	10	15	20	25	30
Дълбочина на фугата [mm]	10	12	16	20	24
Дължина на фугата / 600 ml [m]	6	3.3	1.9	1.2	0.8

Попълващо въже: Използвайте само полиуретаново попълващо въже със затворени клетки.



Проектиране на фугата на едно ниво с основата избягва опасността от препъване и събиране на мърсотия.



Проектиране на фугата в ниша предпазва уплътнителя от механично въздействие.

Виж също Приложение 1 на DIBt (Немски Институт за Строителни Технологии), национално техническо одобрение (№ Z-74.6-73).

**Подготовка на основата / Грундиране**

Повърхностите трябва да бъдат чисти, сухи и без масла, смазки, прах и свободни и ронещи се частици. Циментовото мляко трябва да бъде отстранено. Шлайфане с фина шкурка на повърхността на непорьозни основи може да подобри сцеплението.

Фугоуплътнителната система Sikaflex® Tank N е одобрена за приложение при водоуплътни сглобяеми бетонови елементи с техническо одобрение за използване при съоръжения за съхранение / зареждане / преработка на замърсяващи водата течности или клас  $\geq C35/C45$ ,  $\leq C50/60$  (EN 206-1) монолитно излят бетон съгласно DIN 1045 като "FD" (водоплътен) или "FDE" (водоплътен, тест на проникване) бетон.

**Непорьозни основи:**

Глазирани плочки, прахово боядисани метали, алуминий, анодизиран алуминий, неръждаема и поцинкована стомана трябва да бъдат обработени с фина шкурка и предварително третирани със Sika® Aktivator-205 с помощта на чиста кърпа. Преди полагане на уплътнителя изчакайте изпарението на разтворителя > 15 минути (макс. 6 часа).

Всички неописани по-горе метали трябва да бъдат обработени с фина шкурка и предварително третирани със Sika® Primer-3 N с помощта на четка или валяк. Изчакайте изпарението на разтворителя > 30 минути (макс. 8 часа) преди полагане на уплътнителя.

Материали от PVC трябва да бъдат почистени, след което обработени със Sika® Primer-215 с помощта на четка. Преди полагане на уплътнителя изчакайте изпарението на разтворителя > 30 минути (макс. 8 часа).

#### Порьозни основи:

Бетон, газобетон, циментови мазилки, замазки, тухли, естествен камък и др. трябва да се грундира с Sika® Primer-215 за употреба съгласно ETA-09/0272 или Sika® Primer-3 N, като се използва четка. Преди полагане на уплътнителя изчакайте изпарението на разтворителя > 30 минути (макс. 8 часа).

Грундовете са подобрители на адхезията. Те нито заменят правилното почистване на свързващите повърхности, нито са в състояние да подобрят значително техните якостни показатели. Грундовете подобряват дълготрайността на уплътнената фуга.

За допълнителна информация потърсете нашия Технически отдел.

Предварителна обработка на водонепропускливи системи Sikafloor:

*Sika® Primer-3 N:*

*За Sikafloor-381 / 381 AS; Sikafloor-390 / 390 AS и Sikafloor-400.*

*Препоръчително е пода да се почисти, напр. със Sika® Colma Cleaner.*

*Уверете се, че покритието е напълно втвърдило. Преди грундиране, отстранете полепнали по повърхността частици. Покритието трябва да има достатъчна якост и адхезия с основата. (Водонепропускливите системи Sikafloor не са част от националното техническо одобрение за фугоуплътнителни системи).*

#### Начин на полагане / Инструменти

Sikaflex® Tank N се предлага готов за употреба.

След подходяща подготовка на фугата и основата, поставете попълващото въже на необходимата дълбочина и ако е необходимо нанесете грунд. Поставете опаковката в работния пистолет и екструдирайте Sikaflex® Tank N като се уверите, че е осъществен цялостен контакт със страните на фугата. Напълнете фугата като избягвате въвличането на въздух. За осигуряване на добра адхезия, Sikaflex® Tank N трябва да се заглади, като се притисне към страните на фугата.

За получаване на прави и чисти линии е необходима употребата на предпазна, самозалепваща лента. Отстранете лентата, докато уплътнителя е още мек. За получаване на идеална повърхност, загладете уплътнителя със специална течност за заглаждане (напр. Sika® Tooling Agent N). Не използвайте продукти, съдържащи разтворители.

#### Почистване на инструментите

Почистете всички средства и инструменти със Sika® Remover / Sika® TopClean-T веднага след употребата. Втвърдият материал може да бъде отстранен само механично.

#### Други налични документи

- Лист с данни за безопасност (MSDS)
- Предварителна подготовка при уплътняване и лепене

#### Бележки за полагането / Ограничения

Sikaflex® Tank N може да се боядисва с повечето конвенционални бои. Боята трябва да бъдат тествана за съвместимост, чрез извършване на предварителни опити, като най-добри резултати се получават, когато лепилото се оставя да втвърди напълно. Моля, обърнете внимание, че бои без достатъчна еластичност може да повлияят на еластичността на уплътнителя и да доведат до напукване на боята.

Промяна в цвета е възможна при въздействие на химикали, високи температури, UV-лъчи. Това не оказва неблагоприятно въздействие върху техническите характеристики и дълготрайността на продукта.

Не използвайте Sikaflex® Tank N като уплътнител върху стъкло, битумни основи, естествен каучук, EPDM или строителни материали, които отделят масла, пластификатори или разтворители, които биха компрометирали уплътнителя. Не използвайте Sikaflex® Tank N за уплътнения при басейни. Не излагайте невтвърдил Sikaflex® Tank N на въздействието продукти, съдържащи алкохол, тъй като това може да повлияе на реакцията на свързване и втвърдяване на материала.

#### Изчислителна база

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изследвания. Реално измерените стойности могат да се различават поради обстоятелства извън наш контрол.

#### Информация за безопасност

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към Листа с данни за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

## Правна информация

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използването на продуктите на Sika, са дадени добронамерено и се базират на текущите познания и опит на Sika с продуктите при условия на правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с препоръките на Sika. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Потребителят на продукта трябва да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Sika запазва правото да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на регионалната Техническа информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.



Сика България ЕООД  
Бул. „Ботевградско шосе“ 247  
1517 София  
България

Тел.: +359 2 942 45 90  
Факс: +359 2 942 45 91  
e-mail: [info@bg.sika.com](mailto:info@bg.sika.com)  
web: [www.sika.bg](http://www.sika.bg)

