

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid

2- компонентно епоксидно лепило за система Sikadur-Combiflex® SG



ОПИСАНИЕ

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid е 2-компонентно тиксотропно лепило на епоксидна основа, за залепване на модифицираните гъвкави полиолефинови (FPO) хидроизолационни ленти Sikadur-Combiflex® SG към различни основи. Вътрешна и външна употреба. Температурен диапазон при полагане от +5 °C до +15 °C. Продуктът е част от система Sikadur-Combiflex® SG.

УПОТРЕБА

- Лепило за система Sikadur-Combiflex® SG

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Лесно смесване и нанасяне
- Отлично сцепление към различни видове материали
- Добри работни показатели в широк температурен диапазон

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Декларация на продукта	EN 1504-4: Конструктивно залепване	
Състав	Епоксидна смола с подобрани пълнители	
Опаковка	6 kg (A+B) Предварително дозирани опаковки	Палети от 432 kg (72 × 6 kg)
	9 kg (A+B) Предварително дозирани опаковки	Палети от 405 kg (45 × 9 kg)
	30 kg метални кофи 20 kg Комп. А + 10 kg Комп. В	Комп. А, Палети от 780 kg (39 × 20 kg) Комп. В, Палети от 390 kg (39 × 10 kg)
	Вижте актуалната Ценова листа за различните опаковки.	
Срок на съхранение	24 месеца от датата на производство	

- Добра устойчивост срещу различни видове химикали
- Без необходимост от грунд
- Висока механична устойчивост

УСТОЙЧИВО РАЗВИТИЕ

- съответствие с LEED v4 MRc 2 (Вариант 1): Оповестяване и оптимизиране на строителни продукти - Екологични продуктови декларации
- В съответствие с LEED v4 MRc 4 (Вариант 2): Оповестяване и оптимизиране на строителни продукти - Състав на материала
- IBU Екологична продуктова декларация (EPD)

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- CE Маркировка и Декларация за експлоатационни показатели съгласно EN 1504-4 - Конструктивно залепване

Условия на съхранение

Съхранение в ненарушена и неотворена, оригинална опаковка, на сухо, при температура от +5 °C до +30 °C.
Винаги спазвайте указанията върху опаковката.

Цвят	Смола - Компонент А	Бял
	Втвърдител - Компонент В	Тъмно сив
	Компоненти А+В смесени	Светло сив
Плътност	Компонент А	~1.7 kg/l
	Компонент В	~1.7 kg/l
	Смесени компоненти	~1.5 kg/l

Всички посочени плътности са получени при температура +23 °C.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Структура на системата За конкретна информация вижте Листа с технически данни за система Sikadur-Combiflex® SG или се свържете с Техническия отдел на Sika.

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Якост на натиск	Време за втвърдяване			Температура при втвърдяване (ASTM D 695-96)	
		+5 °C	+10 °C		+15 °C
	3 дни	~26 N/mm ²	~34 N/mm ²		~45 N/mm ²
	7 дни	~39 N/mm ²	~43 N/mm ²		~53 N/mm ²
14 дни	~41 N/mm ²	~50 N/mm ²	~55 N/mm ²		
Модул на еластичност при натиск	~4`200 N/mm ² (+5 °C)			(ASTM D 695) (EN 13412)	
	~5`400 N/mm ² (+23 °C)				
Якост на сцепление при опън	Основа	Якост на сцепление при опън		(EN 1542)	
	Сух бетон	> 4 N/mm ² *			
	Бетон (матово влажен)	> 4 N/mm ² *			
	Стомана (почистена чрез бластирана)	> 10 N/mm ²			
*разрушение в бетона					
Коефициент на термично разширение	~4.5 × 10 ⁻⁵ (± 0.2 × 10 ⁻⁵) 1/K			(EN ISO 1770)	
(линейно разширение в температурен диапазонот -20 °C до +40 °C)					
Работна температура	Мин. -30 °C / макс. +43 °C				
Химична устойчивост	За конкретна информация вижте Листа с технически данни за система Sikadur-Combiflex® SG или се свържете с Техническия отдел на Sika.				

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Комп. А:В = 2:1 по маса или обем
Разход	Вижте Листа с технически данни за система Sikadur-Combiflex® SG. Зависи от вида на лентата.
Температура на продукта	Мин. +5 °C / макс. +15 °C
Околна температура на въздуха	Мин. +5 °C / макс. +15 °C
Точка на оросяване	Пазете от конденз! Температурата на стоманените основи по време на нанасяне трябва да бъде поне с +3°C над точката на оросяване.
Температура на основата	Мин. +5 °C / макс. +15 °C

Съдържание на влага в основата

Циментови основи: Основата трябва да бъде суха или матово влажна (без локви и повърхностен воден филм).

При матово влажна основа, втрийте добре лепилото към основата с четка.

Време на запазване на обработваемостта

Температура	Време за работа	Отворено време	(EN ISO 9514)
+5 °C	~65 минути	~75 минути	
+10 °C	~45 минути	~65 минути	
+15 °C	~25 минути	~45 минути	

При смесване на големи количества, температурата на Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid ще се увеличи, поради възникващата химична реакция, което ще доведе до намаляване на времето за работа.

Време на изчакване за нанасяне на следващ слой

Върху Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid може да се нанася последващо епоксидно покритие. Ако това се изисква, не заглаждайте лепилото с почистващи състави. Ако времето за изчакване между нанасянето на лепилото и последващо покритие е повече от 2 дни, лепилото трябва да се опесъчи до излишък с кварцов пясък, веднага след нанасяне.

БАЗА ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Преди употребата на който и да е продукт, потребителят е длъжен да се запознае с най-новата информация от съответния Информационен лист за безопасност (MSDS). За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА

Бетон/зидария/разтвор/камък

Забележка: Бетонът и разтворите трябва да се на възраст минимум 3-6 седмици. Повърхността на основите трябва да е здрава, чиста, суха или матово влажна. Без наличие на локви, лед, пръст, масла, смазки, съществуващи покрития, циментово мляко, ефлоресценция, стари повърхностни обработки/запечатки. Ронещи се частици и всякакви други повърхностни замърсявания може да повлияят на сцеплението на лепилото.

Стомана

Повърхностите трябва да се чисти, сухи, без масла, смазки, покрития, ръжда, люспи. Ронещи се частици или всякакви други повърхностни замърсявания, може да повлияят на сцеплението на лепилото.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Бетон/зидария/разтвор/камък

Основите трябва да се подготвят механично, чрез подходящо абразивно струйно почистване, обработка с иглен пистолет, награвяване, бучардисване, шлайфане или друго подходящо оборудване за постигане на повърхностен профил с отворена текстура.

Стомана

Основите трябва да се подготвят механично, чрез подходящо абразивно струйно почистване, шлайфане, обработка ротационни телени четки или друго подходящо оборудване за постигане на финиш с метален блясък и с повърхностен профил, сходен на профила на шкурка със средна грапавост. Избягвайте образуването на конденз, преди и по време на нанасяне.

Всички основи

Всякава прах и ронещи се частици трябва да бъдат отстранени от всички повърхности, преди нанасяне на продукта, с помощта на прахосмукачка.

СМЕСВАНЕ

ВАЖНО

Избягвайте прекаленото разбъркване, за да намалите вълчането на въздух.

Забележка: Използвайте спираловиден накрайник към единична или двойна (при големи опаковки) електрическа бъркалка при максимална скорост 300 об./мин.

Предварително дозирани опаковки

1. Разбъркайте комп. А (смола) за ~60 секунди.
2. Добавете комп. В (втвърдител) към комп. А (смола).
3. Разбъркайте комп. А+В в продължение на ~3 минути, до постигане на гладка, хомогенна смес с еднакъв цвят
4. За осигуряване на качествено разбъркване, пресипете материалите в друг чист контейнер и разбъркайте отново за постигане на гладка еднородна смес.

Големи опаковки

Забележка: За смесване на по-големи количества, използвайте подходящ миксер с принудително действие.

Забележка: Смесете такова количество от материала, което ще можете да употребите в рамките на отвореното време за работа. Добавете компонентите в правилно съотношение в подходящ чист, сух смесителен съд и разбъркайте по същия начин, както при предварително дозираните опаковки.

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ / ИНСТРУМЕНТИ

Вижте Листа с технически данни за системата Sikadur-Combiflex® SG.

ПОЧИСТВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

Почистете всички инструменти и оборудване със Sika® Colma Cleaner веднага след употреба. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid
Август 2023, Редакция 04.01
02070315100000003

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveRapid-bg-BG-(08-2023)-4-1.pdf

