

## ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

# SikaCor® EG-1 Rapid

### БЪРЗОВТВЪРДЯВАЩО МЕЖДИННО ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ С ВИСОКО СЪДЪРЖАНИЕ НА СУХО ВЕЩЕСТВО

#### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

SikaCor® EG-1 Rapid е бързовтвърдяващо, 2-компонентно, междинно покритие на основата на епоксидна смола, съдържащо слюднен железен оксид (MIO).

Ниско съдържание на разтворители съгласно Директивата за Защитни покрития на Немската Асоциация за индустриални бои (VdL-RL 04).

#### УПОТРЕБА

SikaCor® EG-1 Rapid може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

Предназначен за механично устойчиво междинно покритие върху стоманени повърхности, изложени на атмосферни влияния, горещо поцинкована стомана, пръскани грундове, съдържащи цинк, неръждаема стомана и алуминий.

В комбинация с 2-компонентни грундове и финишни покрития, SikaCor® EG-1 Rapid е устойчива на механични въздействия, водоустойчива и химически

устойчива система за дълготрайна корозионна защита, категория на корозия C5 висока съгласно БДС EN ISO 12944-2.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Позволява нансяне при ниски температури, до -10 °C
- Отлична адхезия към горещо поцинкована стомана, пръскани грундове, съдържащи цинк, неръждаема стомана и алуминий
- Нанасяне на слоеве с голяма дебелина (до 120 µm на слой)
- Много висока защита от корозия
- Твърдо-еластичен, твърд, но не крехък
- В голяма степен нечувствителен към ударни въздействия

#### ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Одобрен съгласно Немски стандарт "TL/TP-KORStahlbauten", стр. 97.

#### ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	SikaCor® EG-1 Rapid	28.5 kg нето
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l и 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l и 25 l
Външен вид / Цвят	Сив металик ~DB 701	
	Сив металик ~DB 702, мат. № 697.12	
	Сив металик ~DB 703, мат. №. 697.13	
	Зелен металик ~DB 601, мат. № 697.14	
	Бял	
Поради характеристиките на суровината са възможни леки отклонения в посочените цветове.		
Срок на годност	3 години	

Условия на съхранение	В оригинално запечатани опаковки, на сухо и проветриво място.
Плътност	~1.6 kg/l
Съдържание на твърдо вещество	~56 % по обем ~77 % по маса

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Химична устойчивост	Атмосферни влияния, вода, отпадни води, морска вода, дим, пари на киселини и основи, масла, смазки и краткотрайно излагане на горива и разтворители.
Топлинно съпротивление	Суха горещина до + 150 °C, краткотрайно до + 180 °C Влажна горещина до ~ + 50 °C В случай на по-високи температури, моля, свържете се с Техническия отдел на Sika.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	<p><u>Стомана:</u> Използва се като междинно покритие върху следните 2-компонентни грундове на Sika:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaCor® Zinc R</li> <li>▪ SikaCor® Zinc R Rapid</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid</li> <li>▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW</li> <li>▪ Като междинен слой върху 1-компонентен грунд SikaCor® Zinc ZS</li> </ul> <p>Подходящи финални покрития: Подходящ за покриване с 1- или 2-компонентни продукти на Sika</p> <p><u>Горещо поцинкована стомана, термично пръскани грундове, съдържащи цинк, алуминий и неръждаема стомана:</u> 1 x SikaCor® EG-1 Rapid 1 x финашен слой (виж по-горе)</p>
---------	--

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компоненти А : В			
	<table border="1"> <tr> <td>По маса</td> <td>94.7 : 5.3</td> </tr> <tr> <td>По обем</td> <td>9.3 : 1</td> </tr> </table>	По маса	94.7 : 5.3	По обем
По маса	94.7 : 5.3			
По обем	9.3 : 1			
Разредител	Sika® Thinner EG При необходимост от лека промяна на вискозитета, може да се добави макс. 5 % Sika® Thinner EG.			
Разход	Теоретичен разход на материал / VOC без загуби за средна дебелина на сухия филм:			
	<u>Дебелина на сухия филм</u>	80 µm		
	<u>Дебелина на мокрия филм</u>	145 µm		
	<u>Разход</u>	~0.230 kg/m <sup>2</sup>		
	<u>VOC</u>	~52.6 g/m <sup>2</sup>		
	При нанасяне чрез пръскане, със SikaCor® EG-1 Rapid може да се постигне дебелина на сух филм от 120 µm за едно нанасяне.			
Температура на продукта	Мин. + 0 °C			
Относителна влажност на въздуха	Макс. 85 %, като температурата на повърхността трябва да бъде значително по-висока от точката на оросяване, при нанасяне тя трябва да бъде най-малко ≥ 3 K над точката на оросяване. Повърхността трябва да бъде суха и необледенена.			

Температура на основата	Мин. - 10 °C	
Време за обработка	При + 10 °C	~8 часа
	При + 20 °C	~5 часа
	При + 30 °C	~2 часа
Степен на изсъхване б	<b>Дебелина на сухия филм</b> (БДС EN ISO 9117-5) <b>80 µm</b>	
	+ 0 °C след	12 часа
	+ 5 °C след	6 часа
	+ 10 °C след	5 часа
	+ 20 °C след	3 часа
Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой	Мин. до достигане на степен на изсъхване б	
	Макс. 1 година	
	При по-дълги времена на изчакване, моля, свържете се със Sika. SikaCor® EG-1 Rapid втвърдява и при температури под 0 °C, но времената на изсъхване и изчакване се удължават значително и трябва да бъдат определени на обекта.	
	Преди нанасяне на последващи слоеве всички замърсявания по повърхността трябва да бъдат почистени.	
Време за изсъхване	<b>Време за окончателно изсъхване</b> В зависимост от дебелината на слоя и температурата, пълно втвърдяване на материала се постига след 1 - 2 седмици. Изпитвания на изпълената защитна система може да се провеждат след окончателното ѝ изсъхване.	

## ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

## ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

### ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно Директива 2004/42 на ЕС, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIА / ѝ тип PP) е 500 g/l (Лимит 2010).

Максималното съдържание на VOC в готовия за употреба SikaCor® EG-1 Rapid е < 500 g/l.

## ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

#### Стомана:

Абразивно бластиране до Sa 2 ½ съгласно БДС EN ISO 12944-4.

Без замърсявания, масла и смазки.

#### Горещо поцинкована стомана, неръждаема стомана и алуминий:

Без замърсявания, масла, смазки и корозивни продукти.

При елементи, трайно потопени във вода или изложени на постоянен конденз, повърхностите трябва да бъдат почистени чрез "sweeper" бластиране (леко бластиране с неметални, фини агрегати, за отнемане на много тънък слой от цинка без нарушаване на цялостния цинков филм) с абразивен материал без съдържание на ферити.

Термично нанесения цинков слой трябва да бъде плътен и без пори.

За замърсени и изветрени повърхности, напр. поцинковани или грундиращи зони, препоръчваме почистване със SikaCor® Wash.

## СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно компонент А с помощта на електрическа бъркалка (първоначално на бавна скорост, след това повишете оборотите до ок. 300 об./мин.). Внимателно добавете комп. В и разбъркайте двата компонента щателно (обърнете внимание на стените и дъното на металната кофа). Разбъркайте в продължение на 3 минути до получаване на хомогенна смес. Прехвърлете смесения материал в чист съд и разбъркайте отново за кратко, така както е описано по горе. По време на смесването и работата с материала винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и защитни дрехи.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Методът на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху външният вид на покритието. Най-добри резултати се постигат при нанасяне чрез пръскане. Добавянето на разтворители намалява устойчивостта на свличане и редуцира дебелината на получения филм. При нанасяне с четка или валик, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за достигане на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа на конструкцията, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа, дали чрез избрания метод за нанасяне ще постигнете желаните резултати.

### С четка и валик

#### Конвенционално пръскане под високо налягане:

- Размер на дюзата 1.5 - 2.5 mm
- Налягане 3 - 5 бара
- Задължително използване на маслен и воден филтър

#### Безвъздушно пръскане:

- Налягане мин. 180 бара
- Размер на дюзата 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

## ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

SikaCor® Cleaner

### Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247  
1517 София  
Телефон: +359 2 942 4590  
Факс: +359 2 942 4591  
www.sika.bg



### Лист с технически данни

SikaCor® EG-1 Rapid  
Февруари 2021, Редакция 04.01  
020602000040000008

## МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

## ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

SikaCorEG-1Rapid-bg-BG-(02-2021)-4-1.pdf

