

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Химична основа	Епоксид	
Опаковка	Компонент А	21.25 kg метални кофи
	Компонент В	3.75 kg метални кофи
	Смесени компоненти А+В	25 kg готови за смесване опаковки
Външен вид / Цвят	Смола - компонент А	цветна течност
	Втвърдител - компонент В	бяла течност
	Почти неограничен избор на цветове. Поради естеството на въглеродните нишки, осигуряващи проводимостта, не е възможно да се постигне точно съвпадение на цветовете. Този ефект се увеличава при много ярки цветове (като жълто и оранжево). Под въздействие на директна слънчева светлина може да се наблюдава известно обезцветяване или промяна на цвета, което не оказва влияние върху функционалността и електростатичната проводимост на покритието.	
Срок на годност	12 месеца от датата на производство	
Условия на съхранение	Съхранявайте правилно, в оригинално запечатани, неотворени и ненарушени опаковки, на сухо, при температури между +5 °C и +30 °C.	
Плътност	Компонент А	~ 1.73 kg/l (БДС EN ISO 2811-1)
	Компонент В	~ 1.05 kg/l
	Смесена смола	~ 1.60 kg/l
	Всички стойности за плътността са измерени при +23 °C	
Съдържание на сухо вещество по маса	~ 100 %	
Съдържание на сухо вещество по обем	~ 100 %	

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Твърдост по Шор D	~ 60 (след 14 дни / +23 °C)	(DIN 53 505)
Абразивна устойчивост	~ 75 mg (CS 10 /1000 g/1000 цикъла) (8 дни / +23 °C)	(DIN 53 109, изпитване по Табер)
Якост на огъване	~ 10 N/mm ² (8 дни / +23 °C)	(DIN 53455)
Удължение при скъсване	~ 20 % (8 дни / +23 °C)	(DIN 53455)
Якост на сцепление при опън	> 1.5 N/mm ² (разрушаване в бетона)	(БДС EN ISO 4624)
Химична устойчивост	Устойчив на много химикали. За допълнителна информация се свържете с Технически отдел на Sika.	
Топлинно съпротивление	Излагане*	Суша горещина
	Постоянно	+50 °C
	Краткотрайно, макс. 7 дни	+80 °C
	раткотрайно, макс. 12 часа	+100 °C
	Краткотрайна устойчивост на излагане на водна пара* до +80 °C, при инцидентно (от време на време) излагане (напр. почистване с пароструйка и др.). * Без едновременно химическо и механично излагане.	

¹⁾ Този продукт отговаря на изискванията на АТЕХ 137²⁾ Стойностите могат да варират в зависимост от условията на околната среда (напр. температура, влажност) и използваното измервателно оборудване.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи

Моля, направете справка с Информационните листове за системите: Sikafloor® Multidur ES-39 ECF	Гладка, твърдо-еластична, химически устойчива, проводима, епоксидна подова настилка
Sikafloor® Multidur ET-39 ECF/V	Текстурирана, проводима, химически устойчива, твърдо-еластична, епоксидна подова система за нанасяне по вертикални участъци
Sikafloor® Multidur EB-39 ECF	Противохлъзгаща, твърдо-еластична, химически устойчива, едностранна, проводима, епоксидна подова настилка

Забележка: Описаните системи трябва да бъдат напълно спазени и да не могат да бъдат променяни.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване

Компонент А : компонент В = 85 : 15 (по маса)

Разход

Система	Продукт	Разход
Износоустойчив слой за хоризонтални участъци (дебелина на покритието ~ 1.5 mm)	Sikafloor®-390 ECF	2.5 kg/m ²
Износоустойчив слой за вертикални участъци (дебелина на покритието ~ 1.5 mm)	Sikafloor®-390 ECF + 2.5-4 тегловни % Extender T	2 x 1.25 kg/m ²
Износоустойчив слой с протухляща повърхност (дебелина на покритието ~ 2.5 mm)	Sikafloor®-390 ECF, опесъчен до насищане със Силициев карбид 0.5-1.0 mm	1.6 kg/m ² смола без пълнител Силициев карбид 0.5 - 1.0 mm (5-6 kg/m ²)

Тези конфигурации са теоритични и не включват информация за допълнителните разходи на материали, дължащи се на пориозност и профил на повърхността, разлики в нивата, загуби и др.

Околна температура на въздуха

Мин. +10 °C / макс. +30 °C

Относителна влажност на въздуха

Макс. 80 % отн. вл.

Точка на оросяване

Пазете от конденз!
Температурата на повърхността на основата по време на нанасяне трябва да бъде поне с +3 °C над точката на оросяване, за да избегнете риска от образуване на конденз или мехурчета в крайното покритие.

Температура на основата

Мин. +10 °C / макс. +30 °C

Влажност на основата

Съдържание на влага < 4 % тегловни части.

Метод на измерване: влагомер Sika®-Tramex, карбиден метод или метод чрез изсушаване до постоянна маса.

Без поява на влага при изпитване съгласно ASTM (изпитване с полиетиленов лист).

Време за обработка

Температура	Време
+10 °C	~ 60 минути
+20 °C	~ 30 минути
+30 °C	~ 10 минути

Време за втвърдяване

Преди нанасяне на Sikafloor®-390 ECF върху Sikafloor®-220 W Conductive изчакайте:

Температура на основата	Минимум	Максимум
+10 °C	48 часа	6 дни
+20 °C	24 часа	4 дни
+30 °C	18 часа	2 дни

Времената са ориентировъчни и се влияят от променящите се условия на околната среда, особено температура и относителна влажност.

Нанесен, готов за употреба продукт

Температура	Пешеходен трафик	Лек трафик	Пълно втвърдяване
+10 °C	~ 48 часа	~ 6 дни	~ 14 дни
+20 °C	~ 30 часа	~ 4 дни	~ 10 дни
+30 °C	~ 20 часа	~ 3 дни	~ 7 дни

Забележка: Времената са ориентировъчни и се влияят от променящите се условия на околната среда. При движение на подземно-транспортни средства с твърди колела изчакайте 3 седмици за втвърдяване.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ**КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА / ПРЕДВАРИТЕЛНА ОБРАБОТКА**

- Бетонната основа трябва да бъде здрава и с достатъчна якост на натиск (мин. 25 N/mm²) и якост на сцепление при опън мин. 1.5 N/mm².
- Основата трябва да бъде чиста, суха и без наличие на замърсявания от прах, масла, смазки, стари покрития и др.
- При съмнения, приложете първо върху пробен участък.
- Бетоновата основа трябва да бъде подготвена механично, с използване на абразивно струйно почистване или фрезование за отстраняване на циментовото мляко и достигане до здрава, текстурирана повърхност.
- Слабият бетон трябва да се премахне, а повърхностните дефекти като шупли и празнини да се разкрият напълно.
- Възстановяването, запълването на шуплите и празнините, както и изравняването на основата, може да се извърши с използването на подходящи продукти от гамата Sikafloor®, Sikadur® и Sikagard®.
- Бетонът или замазката трябва да бъдат грундиращи или изравнени за постигане на равна повърхност. Неравностите влияят върху дебелината на покритието и от там на проводимостта. Високите зони могат да бъдат отстранени, напр. чрез шлайфане.

- Преди нанасяне на продукта, всичият прах, свободни и ронливи частици трябва да бъдат отстранени напълно с четка и/или прахосмукачка.

СМЕСВАНЕ

Преди смесване, разбъркайте механично комп. А. Когато цялото количество от комп. В е прибавено към комп. А, разбъркайте в продължение на 3 минути до получаване на однородна смес. За да осигурите добро смесване, пресипете сместа в друг чист съд и разбъркайте отново. За да предотвратите въвличането на въздух в сместа, избягвайте прекалено дългото смесване. Sikafloor®-390 ECF трябва да се разбърка механично с помощта на електрическа бъркалка на бавна скорост (300 - 400 об./мин.) или друго подходящо оборудване.

ПРИЛОЖЕНИЕ**Износостойчив слой (хоризонтални участъци):**

Изсипете смесения Sikafloor®-390 ECF върху подготвената основа и го разпределете равномерно до необходимата дебелина, като използвате подходяща маламашка, напр. разпределителен гребен № 656, сменяем накрайник № 25 (www.polyplan.com). За да премахнете следите от разнасянето на материала, да отстраните увлечения въздух, да получите равномерна дебелина и необходимата естетична повърхност, заравнете веднага (в рамките на макс. 10 минути след нанасянето) с помощта на стоманен иглен валяк в две перпендикулярни една на друга посоки.

Износоустойчив слой (вертикални участъци):

С маламашка се нанася първия слой Sikafloor®-390 ECF, смесен с 2.5-4 % Extender T. След поставяне на заземителните точки и нанасянето на проводимия слой, нанесете с маламашка втори слой от Sikafloor®-390 ECF, смесен с 2.5-4 % Extender T.

Износоустойчив слой с противохлъзгаща повърхност

Изсипете смесения Sikafloor®-390 ECF върху подготвената основа и го разпределете равномерно до необходимата дебелина, като използвате подходяща маламашка, напр. разпределителен гребен № 656, сменяем накрайник № 25 (www.polyplan.com). Опесъчете до насищане прясно нанесения слой със силициев карбид 0.5 - 1.0 mm. След цялостното изсъхване, отстранете излишъка от силициев карбид от повърхността с прахосмукачка.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете всички инструменти и използвано оборудване с Thinner C веднага след употреба. Втвърден и/или изсъхнал материал може да се отстрани само механично.

ПОДДРЪЖКА

За да се поддържа външния вид на пода след нанасянето, всички остатъци от Sikafloor®-390 ECF трябва да се премахнат веднага и периодично трябва да се почиства с помощта на въртящи четки, прахосмукачки, водоструйки и др., като се използват подходящи почистващи вещества и вакси. За повече подробности, моля, направете справка с Методологията на работа за "Почистване и поддръжка на системи Sikafloor®".

ДРУГИ ДОКУМЕНТИ

Качество и подготовка на основата

Моля, обърнете се към Методологията на работа: "ОЦЕНКА И ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ ПРЕДИ НАНАСЯНЕ НА ПОДОВИ СИСТЕМИ".

Инструкции за нанасяне

Моля, обърнете се към Методологията на работа: "СМЕСВАНЕ И НАНАСЯНЕ НА ПОДОВИ СИСТЕМИ".

Поддръжка

Моля, обърнете се към "Sikafloor® - РЕЖИМ НА ПОЧИСТВАНЕ".

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Преди нанасяне, измерете съдържанието на влага в основата, относителната влажност и точката на оросяване. Ако влажността на основата е > 4 %, трябва да се използва Sikafloor®EpoCem® система като временна бариера срещу влагата.
- Изравняване: Грубите повърхности трябва първо да бъдат изравнени, защото различната дебелина на износоустойчивия слой от Sikafloor®-390 ECF ще повлияе на проводимостта. За тази цел използвайте изравняващ разтвор Sikafloor®-156 / -161 (вижте съответния Лист с технически данни).

- Не нанасяйте Sikafloor®-390 ECF върху основи с капиларно покачваща се влага.
- Не опесъчавайте грундиращия слой.
- Прясно нанесен Sikafloor®-390 ECF трябва да бъде защитен от влага, конденз и вода поне 24 часа след нанасянето.
- Нанасянето на проводимия грунд Sikafloor® може да започне само след като грундиращия слой изсъхне по цялата повърхност. В противен случай съществува риск от набръчкване или увреждане на проводимите свойства.
- Дебелина на износоустойчивия слой: ~ 1.5 mm. По-голяма дебелина (разход повече от 2.5 kg/m²) ще доведе до намаляване на проводимостта.
- Поради естеството на въглеродните влакна, осигуряващи проводимостта са възможни повърхностни неравности. Това не оказва влияние върху функционалността и работата на покритието.
- Преди нанасяне на проводимата подова система, нанесете нанесат първо на пробен участък. Този пробен участък трябва да бъде избран и одобрен от инвеститора/клиента.
- Неправилната преценка и обработка на пукнатините може да намали дълготрайността и да предизвика появата на пукнатини в покритието – намаляване или нарушаване на проводимостта.
- За осигуряване на еднакъв цвят по цялата повърхност, използвайте Sikafloor®-390 ECF от една и съща партида.
- Комбинацията от следните фактори: наличие на подова отопление или високи температури на околната среда и високо натоварване на покритието, може да доведе до появата на отпечатьци по повърхността.
- Ако е необходимо затопляне, не използвайте газ, масло, парафин или други твърди горива, тъй като при горенето, те отделят големи количества CO₂ и водни пари, които могат да окажат негативно влияние на покритието. За отопление използвайте само електрически вентилационни системи.

ДАНИИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издanie на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно Директива 2004/42 на ЕО, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIA / ѝ тип PP) е 500 g/l (Лимит 2010). Максималното съдържание на VOC в готовия за употреба Sikafloor®-390 ECF е < 500 g/l.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, който от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

Sikafloor®-390 ECF
Декември 2019, Редакция 01.01
020811020020000038

Sikafloor-390ECF-bg-BG-(12-2019)-1-1.pdf

