

## ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

# Sika® Unitherm® Platinum-120

Несъдържащо разтворители, дебелослойно, 2-компонентно, набъбващо пожарозащитно покритие, на база модифицирана епоксидна смола, за конструктивна стомана, изложена на външни или вътрешни условия

### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sika® Unitherm® Platinum-120 е несъдържащо разтворители, 2-комп., набъбващо, пожарозащитно покритие, със 100 % съдържание на сухо вещество, на основата на модифицирана епоксидна смола, за конструктивна стомана, изложена на външни и вътрешни условия. Използва се за осигуряване на най-висока степен на защита от корозия (до клас на корозия C5 с много висока дълготрайност съгласно БДС EN ISO 12944) и противопожарна защита (до R120).

Нанася се лесно със стандартно оборудване за безвъздушно пръскане, не изисква армиране, бързо втвърдява до много здраво и устойчиво на повреди покритие, даващо възможност за товарене и транспорт на стоманените елементи на следващия ден. Без съдържание на разтворители съгласно Директивата за защитни покрития на Немската асоциация за индустриални бои (VdL-RL 04).

### УПОТРЕБА

Sika® Unitherm® Platinum-120 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

Sika® Unitherm® Platinum-120 е предназначен предимно за нанасяне върху конструктивна стомана в заводски условия при последваща вътрешна или външна употреба.

Не се изискват допълнителни финишни и запечатващи слоеве, освен ако няма изискване за специфични цветове.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Не съдържа разтворители, 100 % на сухо вещество
- Слаб мирис, без опасност от възпламеняване
- Не съдържа халогени

- Лесно нанасяне с еднокомпонентна машина за пръскане
- Може да се нанася в един слой с дебелина на сухия филм до 4 mm, без допълнително армиране
- Директно нанасяне върху струйно почистени стоманени повърхности
- Бързо изсъхване - товарене и транспорт на следващия ден
- Много устойчив - минимални щети при товарене, транспорт и монтаж, ниски разходи за възстановяване
- Много устойчив на механични въздействия и повреди по време на експлоатация
- Подходящ за малки и големи, комплексни стоманени профили
- Много добър естетически вид
- Дълъг експлоатационен живот
- Очакван жизнен цикъл > 25 години
- Отговаря на класификация Тип X (за външни условия), без нужда от грунд и финишен слой
- Отлични показатели за защита от корозия съгласно БДС EN ISO 12944, клас на корозия C5 с много висока дълготрайност (като покривна система)
- Съответства на изискванията за качество (степен 3) на DGNB

### ИНФОРМАЦИЯ ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА

- В съответствие с пределно допустимите стойности за Indoor Air Comfort Gold® на EUROFINs, дори като покритие

### ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

Независими изпитвания за поведение при пожар. Одобрен по основни Европейски и национални стандарти, включително:

- БДС EN 13381-8 (ETA 15/0814)
- BS 476 части 20-22 (CF 5396)
- Покритие на основата на епоксидна смола за за-

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	Sika® Unitherm® Platinum-120	17.2 kg и 3.7 kg нето
	Sika® Thinner E+B	25 l и 5 l
Външен вид / Цвят	Светлосив, ~RAL 7035	
Срок на годност	24 месеца	
Условия на съхранение	В оригинално запечатани опаковки, на сухо и проветриво място.	
Плътност	~1.3 kg/l ( $\pm$ 0.1)	
Температура на възпламеняване	Не е приложимо	
Съдържание на твърдо вещество	~100 % по обем и по маса	

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Абразионна устойчивост	~65 mg/1000 R (товар: 1000 g; диск: CS 10)	(БДС EN ISO 5470-1)
Якост на натиск	~45 МПа	(БДС EN ISO 604)
Якост на опън	~10 МПа	(БДС EN ISO 527-2)
Якост на сцепление при опън	Струйно почист. стомана	~10 N/mm <sup>2</sup> (БДС EN ISO 4624)
	Грундирана стомана	В зависимост от грунда
Химична устойчивост	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (10 %)	168 часа (БДС EN ISO 2812-1)
	NaOH (10 %)	168 часа
	Минерален / уайт спирт	168 часа
Химическа устойчивост като система		

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Одобрени видове грундове:

Върху струйно почистена стомана:

- a) Без грунд
- b) 2-комп, епоксиден, напр. Sika® Permacor®-2706 EG
- c) Епоксиден, с високо съдържание на цинк, напр. SikaCor® Zinc R
- d) Епоксиден, с високо съдържание на цинк, на водна основа, напр. SikaCor® Zinc W
- e) Цинк-силикатен, напр. SikaCor® Zinc ZS (+ свързващ слой Sika® Permacor®-2706 EG)
- f) Къс/среден маслено алкиден, напр. Sika® Permacor®-1705

Върху ръчно почистена стомана:

- Sika Roxicolor® Primer HE NEW или Sika® Permacor®-2029
- Sika® Permacor®-2706 EG
- Sika® Unitherm® Platinum-120

Върху поцинкована стомана:

Огнезащитно набъбващо покритие:

Без финашен слой:

- a) Вътрешна употреба
- b) Външна употреба, където поведението на епоксидите и визуалните промени на оригиналния цвят не представляват проблем.

#### С финишен слой:

При изискване за декоративно покритие с висока цвятова устойчивост препоръчваме следните продукти (2-комп. акрил-полиуретан):

SikaCor® EG-4  
SikaCor® EG-5  
SikaCor® PUR Color NEW  
Sika® Permacor®-2330  
Sika® Permacor®-2230 VHS

#### **Система клас C5 с висока дълготрайност**

Грунд: напр. Sika® Permacor®-2706 EG  
Огнезащитно набъбващо покритие: Sika® Unitherm® Platinum-120  
Финишен слой: напр. Sika® Permacor®-2330

#### **Система клас C5 с много висока дълготрайност**

Грунд: SikaCor® Zinc R  
Огнезащитно набъбващо покритие: Sika® Unitherm® Platinum-120  
Финишен слой: Sika® Permacor®-2330

#### **Без отделяне на вещества (при контакт с храни)**

Грунд: напр. Sika® Permacor®-2706 EG  
Огнезащитно набъбващо покритие: Sika® Unitherm® Platinum-120  
Финишен слой: Sika® Permacor®-2707

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

<b>Съотношение на смесване</b>	По маса	Компоненти А : В
	По обем	100 : 7.5 100 : 12
<b>Разход</b>	Теоретичен разход на материал / покривност, без загуби, при средна дебелина на сухия филм:	
	<u>Дебелина на сух филм</u>	1.000 µm
	<u>Дебелина на мокър филм</u>	1.000 µm
	<u>Разходна норма</u>	~1.3 kg/m <sup>2</sup>
	<u>Покривност</u>	~0.77 m <sup>2</sup> /kg
<b>Относителна влажност на въздуха</b>	Макс. 80 %, околната температура трябва да бъде най-малко ≥ 3 К над точката на оросяване.	
<b>Температура на основата</b>	Повърхност и околна температура: мин. + 10 °С, макс. + 40 °С* Оптимални резултати се постигат при температури над + 16 °С * При по-високи температури, моля, консултирайте се с нашия Технически отдел.	
<b>Време за обработка</b>	При + 20 °С	~30 минути
	При + 35 °С	~15 минути
<b>Време за втвърдяване</b>	<b>Изхване / втвърдяване (при + 20 °С)</b>	
	<u>Сух при докосване</u>	~8 часа
	<u>Твърдо сух (готов за товарене и транспорт)</u>	~24 часа
<b>Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой</b>	<b>Време на изчакване / интервали за нанасяне на следващ слой (при + 20 °С)</b>	
	<u>Между грунд и Sika® Unitherm® Platinum-120:</u> След пълното изсъхване на грунда.	

#### Между отделни слоеве Sika® Unitherm® Platinum-120:

Мин.	6 часа при + 20 °C
Макс.	Вътрешно: 7 дни при + 20 °C Външно: 2 дни при + 20 °C

#### Между Sika® Unitherm® Platinum-120 и SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS или Sika® Permacor®-2707:

Мин.	24 часа при + 20 °C
Макс.	Вътрешно: 7 дни при + 20 °C Външно: 2 дни при + 20 °C

Забележка: Предишно нанесеният слой трябва да бъде сух, без влага и замърсявания, които биха могли да попречат или намалят сцеплението (почистете, ако е необходимо). Ако времето за изчакване е по-дълго от посоченото, тогава покритията трябва да се активират с подходящи механични и/или химически методи.

Временното съхранение или транспортиране на стоманени изделия с нанесено покритие трябва да се извършват по подходящ начин. „Добра практика“ е, ремъците или веригите да не бъдат в пряк контакт с боядисаната повърхност.

## ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

#### Абразивно бластирана стомана:

Абразивно бластиране до Sa 2 ½ съгласно БДС EN ISO 8501-1.

Без замърсявания, масла и смазки.

#### Стомана с ръчно почистване на ръждата:

Ръчно отстраняване на ръждата (с телени четки или машини с абразивно действие) до St. 3 съгласно БДС EN ISO 8501-1.

#### Поцинкована стомана:

Без замърсявания, масла, смазки и цинкови соли. При елементи, трайно потопени във вода или изложени на постоянен конденз, повърхностите трябва да бъдат почистени чрез "sweeper" бластиране (леко бластиране с неметални, фини агрегати, за отнемане на много тънък слой от цинка без нарушаване на цялостния цинков филм) съгласно БДС EN ISO 12944-4.

#### Други повърхности:

Необходима е направа на допълнителни изпитвания.

Моля, потърсете допълнителна информация в информационен лист № 02 „Грундове за огнезащитни покрития на Sika®“.

За замърсени и изветрени повърхности, напр. поцинковани или грундиращи зони, препоръчваме почистване със SikaCor® Wash.

### СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно компонент А с електрическа бъркалка (отначало бавно, след това увеличете до скоростта до ~300 об./мин.). Внимателно добавете компонент В и старателно смесете двата компонента

(вкл. страните и дъното на контейнера). Смесвайте поне 3 минути, до постигне на хомогенна смес. Пресипете смесения материал в чист съд и разбъркайте отново, както е описано по-горе. По време на смесването и работата с материалите винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и облекло.

### ПРИЛОЖЕНИЕ

Нанасянето чрез безвъздушно пръсканеспрей дава най-добри резултати и се препоръчва за постигане на равномерна дебелина и хубав външен вид. В случай на нанасяне с валеж или четка, може да се наложи нанасяне на допълнителни слоеве за постигане на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа на конструкцията, условията на работната площадка, избрания цвят и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа, дали чрез избрания метод за нанасяне ще постигнете желаните резултати.

#### **Не разреждайте Sika® Unitherm® Platinum-120!**

#### Четка / валеж:

- Малки площи

#### Безвъздушно пръскане:

Оборудване за безвъздушно пръскане, напр. еднокопонентно оборудване с подгръване или оборудване за пръскане на многокомпонентни материали.

- Съотношение: ≥ 66 : 1
- Производителност: ≥ 24 л/минута
- Работно налягане: мин. 200 бара в пистолета за пръскане
- Размер на дюзата: 0.48 - 0.64 mm (0.019" - 0.025")
- Ъгъл на пръскане: 20 - 40°
- Температура на материала: ~ + 35 °C на изхода на дюзата

#### Полезни съвети:

- Отстранете филтърната мрежа
- Използвайте директно подаване на материала (без смукателен маркуч)
- При по-ниски температури изолирайте маркуча за пръскане
- Дължина на маркуча за пръскане макс. 25 m
- Коририрайте ъгъла на пръскане и размера на дюзата според размерите на стоманената конструкция, за да оптимизирате преразхода и покриваемостта

#### Поправки:

За да поправите пропуски или повреди, изшлай-файте съседни зони до получаване на матова повърхност и почистете всички следи от прах. Ако е необходимо, поставете предпазни ленти, след което веднага нанесете Sika® Unitherm® Platinum-120.

#### **ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ**

Почистете внимателно инструментите и използваното оборудване със Sika® Thinner E + B веднага след завършване или прекъсване на процеса на насяне на Sika® Unitherm® Platinum-120.

#### **ДРУГИ ДОКУМЕНТИ**

Различни „информационни листове“, като напр. грундове, инструкции за ремонт и др. За повече информация може да се обърнете към Sika.

#### **ДАННИ ЗА ПРОДУКТА**

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

#### **МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ**

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

**Сика България ЕООД**  
бул. Ботевградско шосе 247  
1517 София  
Телефон: +359 2 942 4590  
Факс: +359 2 942 4591  
www.sika.bg



Лист с технически данни  
Sika® Unitherm® Platinum-120  
Декември 2019, Редакция 03.01  
020604000030000076

## **ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ**

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физически, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

#### **ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ**

Съгласно Директива 2004/42 на ЕС, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIA / й тип PP) е 500 g/l (Лимит 2010).

Максималното съдържание на VOC в готовия за употреба Sika® Unitherm® Platinum-120 е < 500 g/l.

#### **ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ**

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

SikaUnithermPlatinum-120-bg-BG-(12-2019)-3-1.pdf

