

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

SikaCor® EG-1

Междинно епоксидно покритие с високо съдържание на сухо вещество

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

SikaCor® EG-1 е 2-компонентно, междинно покритие на основата на епоксидна смола, съдържащо слюднен железен оксид (MIO).
Ниско съдържание на разтворители съгласно Директивата за Защитни покрития на Немската Асоциация за индустриални бои (VdL-RL 04).

УПОТРЕБА

SikaCor® EG-1 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

Предназначен за механично устойчиво междинно покритие върху стоманени повърхности, изложени на атмосферни влияния, горещо поцинкована стомана, пръскани грундове, съдържащи цинк, нерждаема стомана и алуминий.

В комбинация с 2-компонентни грундове и финални покрития, SikaCor® EG-1 е устойчива на механични въздействия, водоустойчива и химически устойчива система за дълготрайна корозионна защита, категория на корозия C5 висока съгласно БДС EN ISO 12944-2.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	SikaCor® EG-1	30 kg, 15 kg и 3kg нето
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l и 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l и 25 l
Външен вид / Цвят	Сив металик ~ DB 701	
	Сив металик ~ DB 702, мат. № 687.12 Сив металик ~ DB 703, мат. № 687.13 Зелен металик ~ DB 601, мат. № 687.14 Бял	
	Поради характеристиките на суровината са възможни леки отклонения в посочените цветове.	
Срок на годност	3 години	

Условия на съхранение	В оригинално запечатани опаковки, на сухо и проветриво място.
Плътност	~1.6 kg/l
Съдържание на твърдо вещество	~60 % по обем ~77 % по маса

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Химична устойчивост	Атмосферни влияния, вода, отпадни води, морска вода, дим, пари на киселини и основи, масла, смазки и краткотрайно излагане на горива и разтворители.
Топлинно съпротивление	Суха горещина до + 150 °С, краткотрайно до + 180 °С Влажна горещина до ~ + 50 °С В случай на по-високи температури, моля, свържете се с Техническия отдел на Sika.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	<u>Стомана:</u> Използва се като междинно покритие върху следните 2-компонентни грундове на Sika: <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc R ▪ SikaCor® Zinc R Rapid ▪ SikaCor® EG Phosphat ▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid ▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW ▪ Като междинен слой върху 1-компонентен грунд SikaCor® Zinc ZS
	Подходящи финални покрития: Подходящ за покриване с 1- или 2-компонентни продукти на Sika <u>Горещо поцинкована стомана, термично пръскани грундове, съдържащи цинк, алуминий и неръждаема стомана:</u> 1 x SikaCor® EG-1 1 x финашен слой (виж по-горе)

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компоненти А : В							
	По маса По обем							
	90 : 10 4.7 : 1							
Разредител	Sika® Thinner EG При необходимост от лека промяна на вискозитета, може да се добави макс. 5 % Sika® Thinner EG.							
Разход	Теоретичен разход на материал / VOC без загуби за средна дебелина на сухия филм:							
	<table border="1"> <tr> <td>Дебелина на сухия филм</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>Дебелина на мокрия филм</td> <td>135 µm</td> </tr> <tr> <td>Разход</td> <td>~0.215 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>~49.1 g/m²</td> </tr> </table>	Дебелина на сухия филм	80 µm	Дебелина на мокрия филм	135 µm	Разход	~0.215 kg/m ²	VOC
Дебелина на сухия филм	80 µm							
Дебелина на мокрия филм	135 µm							
Разход	~0.215 kg/m ²							
VOC	~49.1 g/m ²							
	При нанасяне чрез пръскане, със SikaCor® EG-1 може да се постигне дебелина на сух филм от 120 µm за едно нанасяне.							
Температура на продукта	Мин. + 5 °С							
Относителна влажност на въздуха	Макс. 85 %, като температурата на повърхността трябва да бъде значително по-висока от точката на оросяване, при нанасяне тя трябва да бъде най-малко ≥ 3 К над точката на оросяване.							
Температура на основата	Мин. + 5 °С							

Време за обработка	При + 10 °C	~12 часа
	При + 20 °C	~8 часа
	При + 30 °C	~5 часа

Степен на изсъхване б	Дебелина на сухия филм (БДС EN ISO 9117-5)	
	80 µm	
	+ 5 °C след	12 часа
	+ 10 °C след	9.5 часа
	+ 20 °C след	6 часа
	+ 40 °C след	75 минути
	+ 80 °C след	20 минути

Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой

Мин. до достигане на степен на изсъхване б
Макс. 4 години
При по-дълги времена на изчакване, моля, свържете се със Sika.
Преди нанасяне на последващи слоеве всички замърсявания по повърхността трябва да бъдат почистени.

Време за изсъхване

Време за окончателно изсъхване
В зависимост от дебелината на слоя и температурата, пълно втвърдяване на материала се постига след 1 - 2 седмици. Изпитвания на изпълнената защитна система може да се провеждат след окончателното ѝ изсъхване.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Стомана:

Абразивно бластиране до Sa 2 ½ съгласно БДС EN ISO 8501-1.

Без замърсявания, масла и смазки.

Горещо поцинкована стомана, неръждаема стомана и алуминий:

Без замърсявания, масла, смазки и корозивни продукти.

При елементи, трайно потопени във вода или изложени на постоянен конденз, повърхностите трябва да бъдат почистени чрез "sweeper" бластиране (леко бластиране с неметални, фини агрегати, за отнемане на много тънък слой от цинка без нарушаване на цялостния цинков филм) с абразивен материал без съдържание на ферити

За замърсени и изветрени повърхности, напр. поцинковани или грундиращи зони, препоръчваме почистване със SikaCor® Wash.

СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно компонент А с помощта на електрическа бъркалка (първоначално на бавна скорост, след това повишете оборотите до ок. 300 об./мин.). Внимателно добавете комп. В и разбъркайте двата компонента щателно (обърнете внимание на стените и дъното на металната кофа). Разбъркайте в продължение на 3 минути до получаване на хомогенна смес. Прехвърлете смесения материал в чист съд и разбъркайте отново за кратко, така както е описано по горе. По време на смесването и работата с материала винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и защитни дрехи.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Методът на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху външният вид на покритието. Най-добри резултати се постигат при нанасяне чрез пръскане. Добавянето на разтворители намалява устойчивостта на свличане и редуцира дебелината на получения филм. При нанасяне с четка или валик, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за достигане на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа на конструкцията, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа, дали чрез избрания метод за нанасяне ще постигнете желаните резултати

С четка и валик

Конвенционално пръскане под високо налягане:

- Размер на дюзата 1.5 - 2.5 mm
- Налягане 3 - 5 бара
- Задължително използване на маслен и воден филтър

Безвъздушно пръскане:

- Налягане мин. 180 бара
- Размер на дюзата 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

SikaCor® Cleaner

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физически, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

GISCODE: RE 3

С помощта на този код на страницата (www.gisbau.de) може да се получи допълнителна информация и помощ при създаването на инструкции за безопасна работа (WINGS online).

Контакта на кожата с епоксидни смоли може да причини алергична реакция!

Когато работите с епоксидни смоли на всяка цена избягвайте директен контакт с кожата!

За избор на подходящо защитно оборудване сме подготвили информационен лист 7510 "Общи насоки относно безопасността на труда" и 7511 "Общи насоки за носене на защитни ръкавици" налични на www.sika.de. В допълнение на това препоръчваме да посетите страницата на BG Bau service (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi) за информация, свързана с боравенето с епоксидни смоли.

ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно Директива 2004/42 на ЕС, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIA / i тип Sb) е 500 g/l (Лимит 2010).

Максималното съдържание на VOC в готовия за употреба SikaCor® EG-1 е < 500 g/l.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни
SikaCor® EG-1
Юли 2019, Редакция 05.01
020602000040000002

