

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikadur®-300

2-КОМПОНЕНТНА, ИМПРЕГНИРАЩА, ЕПОКСИДНА СМОЛА

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sikadur®-300 е 2-компонентна, импрегнираща, епоксидна смола.

УПОТРЕБА

Sikadur®-300 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

Sikadur®-300 се използва за:

- Импрегнираща смола за армираща тъкан SikaWrap® при монтаж по мокър способ
- Грундираща смола при монтаж по мокър способ

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Лесно смесване; нанасяне с маламашка и импрегниращ валяк
- Използва се при ръчно и мешинно импрегниране на тъкани
- Много добра адхезия към много основи
- Високи механични показатели
- Удължено време за работа

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Институт по пътища и мостове (Полша): IBDiM No AT/2008-03-336/1.
- Лепило за структурно залепване, изпитано съгласно БДС EN 1504-4, с поставена CE-маркировка

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Химична основа	Епоксидна смола	
Опаковка	Компонент А:	22.305 баки
	Компонент В:	7.695 kg баки
Цвят	Компонент А: светложълт до кехлибарен Компонент В: бледожълт до прозрачна течност Компоненти А + В смесени: светложълт до прозрачна течност	
Срок на годност	24 месеца от датата на производство	
Условия на съхранение	Съхранявайте в ненарушена и неотворена, оригинална опаковка, на сухо, при температура от +5 °C до +30 °C. Защитете от пряка слънчева светлина.	
Плътност	1.16 kg/l (смесени компоненти A+B) (при +23 °C)	
Вискозитет	Скорост на срязване: 50 /s	
Температура	+15 °C	Вискозитет ~2,000 mPas
	+23 °C	~700 mPas
	+40 °C	~200 mPas

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Модул на еластичнос при огъване	$\sim 2,800 \text{ N/mm}^2$ (7 дни при +23 °C)			(DIN EN 1465)
Якост на опън	$\sim 45 \text{ N/mm}^2$ (7 дни при +23°C)			(ISO 527)
Модул на еластичнос при опън	$\sim 3,500 \text{ N/mm}^2$ (7 дни при +23 °C)			(ISO 527)
Удължение при скъсване	1.5 % (7 дни при +23 °C)			(ISO 527)
Якост на сцепление при опън	Разрушаване в бетона ($> 4 \text{ N/mm}^2$) при песъкоструена осно-ва			(EN ISO 4624)
Коефициент на термично разшире- ние	6.0×10^{-5} за °C (Температурен диапазон: от -20 °C до +40 °C)			(EN 1770)
Glass Transition Temperature	Време за втвър- дяване	Температура при втвърдява- не	TG	(EN 12614)
	30 days	+30 °C	+53 °C	
Heat Deflection Temperature	Време за втвър- дяване	Температура при втвърдява- не	HDT	(ASTM D 648)
	7 days	+15 °C	+43 °C	
	7 days	+23 °C	+49 °C	
	3 days	+40 °C	+60 °C	
	7 days	+40 °C	+66 °C	
Устойчивост при продължително излагане до +45 °C.				
Работна температура	От -40 °C до +45 °C			

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Структура на системата	Грунд - Sikadur®-330 / Sikadur®-300. Импрегнираща / ламинираща смола - Sikadur®-300. Конструктивна усилваща тъкан - SikaWrap®, тип съгласно изискванията.
-------------------------------	---

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компонент А : Компонент В = 100 : 34.5 по маса При използване на индустритални опаковки от материала, точната про- порция на смесване трябва да бъде спазена чрез прецизно претегляне и дозиране на всеки от компонентите.
Разход	Виж Методологията на работа със SikaWrap® при ръчен монтаж по мокър способ Ref 850 41 03 и Методологията на работа със SikaWrap® по мокър способ с машина за пропиване на тъканта Ref 850 41 04. Приблизителен разход: 0.4–1.0 kg/m ² .
Околна температура на въздуха	Мин. +15 °C / макс. +40 °C
Точка на оросяване	Пазете от конденз! Околната температура по време на нанасяне трябва да бъде поне с +3 °C над точката на оросяване.
Температура на основата	Мин. +15 °C / Макс. +40 °C
Влажност на основата	< 4 % по маса

Време за обработка

Температура	Време за работа	Отворено време
+15 °C	~6 часа	~3 часа
+23 °C	~4 часа	—
+40 °C	~90 минути	~60 минути

Времето за работа започва от момента на смесване на смолата и втвърдителя. То е по-късо при високи и по-дълго при ниски температури. При смесване на големи количества времето за работа с материала е по-късо. За удължаване на отвореното време при високи температури, лепилото може да бъде разделено на малки количества. Друг начин за удължаване на времето за работа е чрез изстудяване на компонентите А и В преди смесването им (до температура не по-ниска от +5 °C).

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА

Основата трябва да бъде здрава и с достатъчна якост на опън, за да осигури якост на сцепление при опън (pull-off) от 1.0 N/mm² или съгласно изискванията на проектната спецификация.

Виж Методологията на работа със SikaWrap® при ръчен монтаж по мокър способ Ref 850 41 03 и Методологията на работа със SikaWrap® по мокър способ с машина за пропиване на тъканта Ref 850 41 04.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Виж Методологията на работа със SikaWrap® при ръчен монтаж по мокър способ Ref 850 41 03 и Методологията на работа със SikaWrap® по мокър способ с машина за пропиване на тъканта Ref 850 41 04.

СМЕСВАНЕ

Готови, дозирани опаковки:

Смесете компоненти А+В и разбъркайте поне 3 минути с електрическа бъркалка при ниски обороти (макс. 300 об./мин.), до получаване на хомогенна смес с еднакъв цвят, като избягвате въвличане на въздух. След това прехвърлете цялото количество в чист съд и разбъркайте още 1 минута с ниска скорост. Забъркайте такова количество от материала, което ще можете да употребите в рамките на отвореното за работа време.

Индустриални опаковки, недозирани:

Разбъркайте поотделно всеки от материалите. Дозирайте компонентите в правилното съотношение, смесете ги и ги разбъркайте в подходящ съд с електрическа бъркалка на ниски обороти, аналогично на процеса при предварително дозираните опаковки.

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ / ИНСТРУМЕНТИ

Виж Методологията на работа със SikaWrap® при ръчен монтаж по мокър способ Ref 850 41 03 и Методологията на работа със SikaWrap® по мокър способ с машина за пропиване на тъканта Ref 850 41 04.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете всички инструменти и оборудване със Sika® Colma Cleaner веднага след употреба. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Sikadur®-300 трябва да се защити от дъжд поне 24 часа след нанасяне.

Поставянето и импрегнирането на SikaWrap® трябва да се извърши в рамките на отвореното време за работа с продукта.

При нанасяне в студено, респективно горещо време, предварително съхранявайте материала в продължение на 24 часа в складово или друго помещение с контролирана температура, за да подобрите нанасянето, смесването и отвореното време за работа с материала.

Моля обърнете се към инженер-конструктор за по-подробна информация, относно последващи покрития, брой слоеве или пълзене, както и към Методологията на работа със SikaWrap® при ръчен монтаж по мокър способ Ref 850 41 03, и Методологията на работа със SikaWrap® по мокър способ с машина за пропиване на тъканта Ref 850 41 04.

Смолите Sikadur® са проектирани да имат ниско пълзене при постоянно натоварване. Въпреки това, поради пълзенето на всички полимерни материали при натоварване, в дългосрочен план, при определяне на конструктивното проектно натоварване трябва да бъде отчетено и пълзенето. Като цяло в дългосрочен план конструктивното проектно натоварване трябва да бъде с 20-25% по-ниско от разрушителното натоварване. Моля консултирайте се с инженер-конструктор за изчисляване на натоварването за вашето специфично приложение.

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПСАНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика различите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните азкони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД
бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Sikadur-300_bg_BG_(09-2016)_2_2.pdf

Лист с технически данни
Sikadur®-300
Септември 2016, Редакция 02.02
020206040010000006