

# Sikadur®-31 CF Rapid

## 2-компонентно тиксотропно епоксидно лепило

### Описание на продукта

Sikadur®-31 CF Rapid е двукомпонентно, тиксотропно, конструктивно лепило и саниращ състав, на базата на комбинация от епоксидни смоли и специални пълнители. Предназначен е за употреба при температури между +5°C и +20°C. Може да се полага върху влажни основи.

### Употреба

Като конструктивно лепило и саниращ състав за:

- Бетонни елементи
- Естествен камък
- Керамични изделия, фиброцимент
- Замазка, тухли, зидария
- Стомана, желязо, алуминий
- Дърво
- Полиестер, епоксид
- Стъкло

Като саниращ състав и лепило при:

- Ръбове и ъгли
- Запълване на празнини и шупли
- Нанасяне по вертикални повърхности и тавани

Запълване на фуги и запечатване на пукнатини:

- Поправка на фуги, ръбове и пукнатини

### Характеристики / Предимства

Sikadur®-31 CF Rapid има следните предимства:

- Лесно смесване и полагане
- Подходящ за полагане върху сухи и влажни повърхности
- Отлична адхезия към повечето строителни материали
- Високоякостно лепило
- Тиксотропно: не се стича при полагане по вертикални повърхности и тавани
- Втвърдява без свиване
- Различни на цвят компоненти (за контрол при смесване)
- Без необходимост от грунд
- Висока начална и крайна механична якост
- Добра абразивна устойчивост
- Непропускливост към течности и водни пари
- Добра химична устойчивост

### Тестове

Одобрения / Стандарти Тестван съгласно EN 1504-4.



## Данни за продукта

### Форма

Цветове	Комп. А:	бял
	Комп. В:	тъмносив
	Комп. А+В (смесени):	бетонно сив

Опаковки	6 kg (А+В): предварително дозирани, палети от 480 kg (80 x 6 kg).
	1.2 kg (А+В): предварително дозирани, кутии 6 x 1.2 kg.

### Съхранение

Условия на съхранение / Срок на годност	24 месеца от датата на производство, при правилно складиране в ненарушена и неотворена оригинална опаковка, в сухи условия на съхранение, при температура от +5°C до +30°C. Да се защити от пряка слънчева светлина.
---	--

### Технически данни

Химична основа	Епоксидна смола.	
Плътност	1.94 kg/l ± 0.1 kg/l (Комп. А+В смесени)	(при +23°C)
Стичане	Не се стича по вертикални повърхности до дебелина 15 mm. (съгласно EN 1799)	
Дебелина на пласта	30 mm max. При употреба на няколко опаковки една след друга - не смесвайте материал от следваща опаковка преди предходната да бъде изцяло използвана, за да избегнете намаляване на времето за работа с материала.	
Обемно постоянство	Свиване: Втвърдява без свиване.	
Коефициент на термично разширение	Коефициент W: 6.1 x 10 <sup>-5</sup> за °C (температурен диапазон от +23°C до +60°C) (съгласно EN 1770)	
Температурна устойчивост	Температура на омекване (HDT): HDT = +49°C (7 дни / +23°C)	(съгласно ISO 75) (дебелина 10 mm)

### Механични / Физични свойства

Якост на натиск (съгласно DIN EN 196)

Време на втвърдяване	Температура на втвърдяване	
	+5°C	+20°C
1 ден	33 - 43 N/mm <sup>2</sup>	52 - 62 N/mm <sup>2</sup>
3 дни	53 - 63 N/mm <sup>2</sup>	58 - 68 N/mm <sup>2</sup>
7 дни	58 - 68 N/mm <sup>2</sup>	69 - 79 N/mm <sup>2</sup>

Якост на огъване

(съгласно DIN EN 196)

Време на втвърдяване	Температура на втвърдяване	
	+5°C	+20°C
1 ден	9 - 19 N/mm <sup>2</sup>	21 - 31 N/mm <sup>2</sup>
3 дни	16 - 26 N/mm <sup>2</sup>	23 - 33 N/mm <sup>2</sup>
7 дни	21 - 31 N/mm <sup>2</sup>	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>

**Якост на опън**

(съгласно ISO 527)

Време на втвърдяване	Температура на втвърдяване	
	+5°C	+20°C
1 ден	1 - 11 N/mm <sup>2</sup>	11 - 21 N/mm <sup>2</sup>
3 дни	13 - 23 N/mm <sup>2</sup>	12 - 22 N/mm <sup>2</sup>
7 дни	13 - 23 N/mm <sup>2</sup>	14 - 24 N/mm <sup>2</sup>

**Адхезионна якост**

(съгласно EN ISO 4624, EN 1542 и EN 12188)

Време	Температура	Основа	Адхезионна якост
1 ден	+20°C	Сух бетон	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 ден	+20°C	Влажен бетон	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 ден	+10°C	Стомана	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
3 дни	+5°C	Стомана	10 - 14 N/mm <sup>2</sup>
3 дни	+10°C	Стомана	11 - 15 N/mm <sup>2</sup>
3 дни	+20°C	Стомана	13 - 17 N/mm <sup>2</sup>

\*100% разрушение в бетона.

**Е-Модул**Опън:  
~ 5'500 N/mm<sup>2</sup> (14 дни при +23°C) (съгласно ISO 527)Натиск:  
~ 6'000 N/mm<sup>2</sup> (14 дни при +23°C) (съгласно ASTM D695)**Удължение при скъсване**

0.5 ± 0.1 % (7 дни при +23°C) (съгласно ISO 527)

**Информация за системата****Детайли по полагането****Разход на материал / Дозировка**Разходът на Sikadur®-31 CF Rapid е ~ 1.94 kg/m<sup>2</sup> за mm дебелина.**Качество на основата**

Разтворът или бетонът трябва да са на възраст по-голяма от 28 дни (в зависимост от минимално изискваната якост).

Проверете якостта на основата (бетон, зидария, естествен камък).

Повърхността на основата (всички видове основи) трябва да е чиста или влажна (без локви), без прах, масла, смазки, циментово мляко и съществуващи покрития, запечатки и др.

Стоманената основа трябва да бъде подготвена до степен Sa 2.5.

Основата трябва да е здрава, като всички ронещи се частици трябва да бъдат отстранени.

**Подготовка на основата**

Бетон, разтвор, камък, тухла:

Основата трябва да бъде чиста, суха или влажна (без локви) и без наличие на замърсявания от прах, масла, смазки, стари покрития и запечатки. Ронещите се частици и циментовото мляко трябва да се отстранят до постигане на чиста, отворена структурна повърхност.

Стомана:

Струйно или еквивалентно на него механично почистване, последвано от старателно обезпрашаване. При полагане да се избягва образуването на конденз.

## Условия за полагане / Ограничения

Температура на основата	+5°C min. / +20°C max.
Околна температура	+5°C min. / +20°C max.
Температура на материала	При полагането, Sikadur®-31 CF Rapid трябва да бъде с температура между +5°C и +20°C.
Влажност на основата	Основата трябва да бъде суха или влажна (без локви). Втрийте добре лепилото към основата.
Точка на оросяване	Да се пази от настъпване на конденз! Околната температура по време на полагането трябва да бъде поне с +3°C над точката на оросяване.

## Инструкции за полагане

**Смесване** Комп. А : Комп. В = 2 : 1 обемни или тегловни части

**Време за смесване**



Готови предварително дозирани опаковки:  
Смесете компоненти А+В и разбъркайте поне 3 минути с електрическа бъркалка при ниски обороти (max. 300 об/мин) до получаване на хомогенна смес с еднакъв цвят. Избягвайте въвличането на въздух по време на смесването. След това прехвърлете цялото количество в чист съд и разбъркайте още 1 минута при ниска скорост. Забъркайте такова количество от материала, което ще можете да употребите в рамките на отвореното за работа време.

**Начин на полагане / Инструменти**

При употреба като тънкослойно лепило, нанесете тънък слой от материала с помощта на шпатула, мистрия или назъбена маламашка.

При употреба като саниращ състав, използвайте кофраж.

При залепване на метални профили по вертикални повърхности, притиснете и подпрете елементите в продължение на поне 12 часа, в зависимост от дебелината на лепилния слой (не повече от 5 mm) и околната температура.

След като материала втвърди, проверете адхезията, като почуквате повърхността с чукче.

**Почистване на инструментите**

Почистете всички средства и инструменти със Sika® Colma Cleaner веднага след употребата. Втвърдият материал може да бъде отстранен само механично.

**Време за работа**

Време за работа (200 g) (съгласно EN ISO 9514)

+5°C	+10°C	+20°C
~ 60 минути	~ 55 минути	~ 45 минути

Времето за работа започва от момента на смесване на смолата и втвърдителя. То е по-късо при високи и по-дълго при ниски температури. При смесване на големи количества времето за работа с материала е по-късо. За удължаване на отвореното време при високи температури, лепилото може да бъде разделено на по-малки части. Друг начин за удължаване на времето за работа е чрез изстудяване на компонентите А и В преди смесването им (до температура не по-ниска от +5°C).

**Допълнителни указания при нанасяне / Ограничения**

Смолите Sikadur® са проектирани да имат ниско пълзене при постоянно натоварване. Въпреки това, поради пълзенето на всички полимерни материали при натоварване, в дългосрочен план, при определяне на конструктивното проектно натоварване трябва да бъде отчетено и пълзенето. Като цяло в дългосрочен план конструктивното проектно натоварване трябва да бъде с 20-25% по-ниско от разрушителното натоварване. Моля консултирайте се с конструктивен инженер за изчисляване на натоварването за вашето специфично приложение.

**Изчислителна база**

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изследвания. Реално измерените стойности могат да се различават, поради обстоятелства извън наш контрол.

## Информация за безопасност

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химичните продукти, моля обърнете се към Листа с данни за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

## Правна информация

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използването на продуктите на Sika, са дадени добронамерено и се базират на текущите познания и опит на Sika с продуктите при условия на правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с препоръките на Sika. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Потребителят на продукта трябва да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Sika запазва правото да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на регионалната Техническа информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.



Сика България ЕООД  
Бул. „Ботевградско шосе“ 247  
1517 София  
България

Тел.: +359 2 942 45 90  
Факс: +359 2 942 45 91  
e-mail: [info@bg.sika.com](mailto:info@bg.sika.com)  
web: [www.sika.bg](http://www.sika.bg)

