

**Sikaflex®-221****Еднокомпонентно уплътняващо лепило**

Технически данни за продукта

Химична основа	1-С полиуретан	
Цвят (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Бял, сив, черен, кафяв	
Механизъм на втвърдяване	Втвърдява от влагата	
Плътност (невтвърдил) (CQP 006-4)	1.3 kg/l припл. в зависимост от цвета	
Устойчивост на свличане	добра	
Температура на нанасяне	5 - 40°C (40 - 105°F)	
Материала спира да лепне след <sup>2</sup> (CQP 019-1)	Около 60 min .	
Отворено време за работа <sup>2</sup> (CQP 526-1)	Около 45 min .	
Скорост на втвърдяване (CQP 049-1)	(вижте диаграмата)	
Съсъхване(CQP 014-1)	Около 5%	
Твърдост по Шор А (CQP 023-1 / ISO 868)	Около 40	
Якост на опън (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 МПа припл.	
Удължение при скъсване (CQP 036-1/ ISO 37)	Около 500%.	
Устойчивост на скъсване (CQP 045-1 / ISO 34)	Около 7 N/mm	
Температура на застъкляване (CQP 509-1/ISO 4663)	Около -45°C (-50°F)	
Температурна устойчивост (CQP 513-1) Краткотрайно		90°C (195°F)
	1 ден	120°C (250°F)
	1 час	140°C (285°F)
Експлоатационна температура	-40 - 90°C (-40 - 195°F)	
Срок на годност (съхранение под 25°C) (CQP 016-1)	12 месеца	

<sup>1</sup>) CQP = корпоративна процедура за изпитване<sup>2</sup>) 23°C/ 50% отн.вл.**Описание**

Sikaflex®-221е висококачествен, многофункционален, устойчив на свличане 1-компонентен полиуретанов уплътнител, който втвърдява под въздействието на влагата от въздуха до устойчив еластомер. Sikaflex®-221 се произвежда в условията на въведена система за контрол на качеството и програма за опазване на околната среда ISO 9001 / 14001.

**Предимства на продукта**

- 1-компонентен полиуретан
- Еластичен
- Слаб мирис
- Устойчив на стареене
- Не действа корозивно
- Може да се боядисва
- Може да се шлайфа
- Залепва добре към различни основи.
- Притежава NSF одобрение при инцидентен контакт с хранителни продукти.

**Области на приложение**

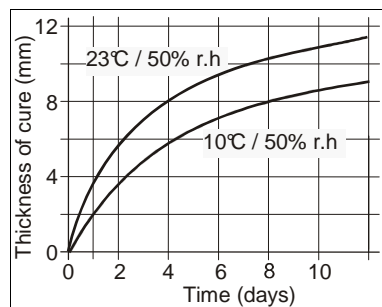
Sikaflex®-221 залепва добре към различни основи и е подходящ за еластично уплътняване и изключително здраво лепене. Подходящи основи върху които може да се нанася: метал, грунд за метал и бои за метални покрития (двукомпонентни системи), керамични плочки и пластмаса. Прочетете внимателно указанията на производителя преди да нанасяте материала върху прозрачни материали, които са склонни към напукване. Този продукт е само за професионална употреба. За



определяне на адхезията и пригодността на материала трябва да се направят предварителни тестове, чрез нанасянето му върху основата при реални условия на средата.

#### Механизъм на втвърдяване

Sikaflex®-221 втвърдява, чрез реакция с влажността от въздуха. При ниски температури влажността на въздуха е ниска и реакцията на втвърдяване протича с по-бавна скорост (виж диаграмата).



фиг 1: Скорост на втвърдяване на Sikaflex®-221

#### Химическа устойчивост

Sikaflex®-221 е устойчив на прясна вода, морска вода, варовита вода, канализационни отпадъчни води, разтвори на разредени киселини и основи; временно устойчив на горива, минерални масла, животински и растителни мазнини; не е устойчив на органични киселини, алкохол, концентрирани минерални киселини и основи или разтворители. Посочената информация е дадена като ориентир. Съвети за специфични приложения ще се предоставят при поискване.

#### Метод на нанасяне

##### Подготовка на основата

Основата трябва да бъде чиста, суха и без наличие на следи от замърсявания, масла и прах. Когато е необходимо, адхезията на уплътнителя може да бъде подобрена, чрез третиране на основата със Sika® грундове (направете справка с последното издание на Sika® Primer Table).

При специфични приложения потърсете съвет от Техническата служба на Отдел „Индустрия“.

#### Нанасяне

Картуш: пробийте върха на опаковката.

Мека опаковка: Поставете в пистолета за полагане и премахнете върха на опаковката.

Отрежете върха на дюзата до желаната ширина на фугата и нанесете Sikaflex®-221 във фугата с подходящ ръчен или пневматичен пистолет, като внимавате да не увлечете въздух. Веднъж отворени, опаковките трябва да се използват в относително кратък срок.

Оптималната температура на основата и уплътнителя при полагане е между 15°C и 25°C.

За съвет относно избора на подходящ пистолет за екструдирание, моля обърнете се към техническата служба на Сика.

#### Обработване и заглаждане

Обработването и заглаждането на материала трябва да се извърши в рамките на отвореното време за работа с него. Ние препоръчваме използването на Sika® Tooling Agent N. Ползването на други препарати за заглаждане да се извършва след предварителен тест за съвместимост.

#### Почистване

Невтвърдилия Sikaflex®-221 трябва да се отстрани от инструментите и използваното оборудване със Sika® Remover-208 или друг подходящ разтворител. Втвърденият материал може да се отстрани само по механичен път.

Ръцете и кожата в допир с материала трябва да бъдат измити незабавно с помощта на Sika® Handclean Towels или друго подходящо индустриално почистващо средство за ръце и вода. Не използвайте разтворители!

#### Нанасяне на бои

Върху Sikaflex®-221 може да се нанасят повечето обичайни системи за боядисване.

Боята трябва да бъде изпитана предварително за съвместимост с материала, като най-добри резултати се получават когато нанасянето ѝ става след като Sikaflex®-221 е напълно втвърдил, особено в случаите когато боядисаните елементи ще се изпичат. Трябва да се има предвид, че нееластичните бои може да нарушат еластичността на лепилото и да доведе до поява на пукнатини в цветното покритие.

PVC боите и тези които изсъхват, чрез оксидация (маслени или алкидни бои) не са подходящи за нанасяне върху Sikaflex®-221.

Допълнителна информация може да намерите на:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.bg](http://www.sika.bg)

Сика България ЕООД  
Ботевградско шосе 247  
1517 София  
България  
Tel. +359 2 942 45 90  
Fax +359 2 942 45 91



## Допълнителна информация

При запитване може да получите копие от следните документи:

- Лист с данни за безопасност
- Таблица с грундове за предварителна обработка
- Обща информация за залепване и уплътняване със Sikaflex® продукти

## Информация за опаковките

Картуш	300 ml
Мека опаковка	400 ml + 600ml
Бака	23 l
Варел	195 l

## Основни положения

Информацията в този Лист с технически данни за продукта се основават на лабораторни изследвания. Действително измерените резултати може да се различават, поради обстоятелства извън нашия контрол

## Информация за безопасност

За информация и съвети относно безопасно боравене, съхранение и изхвърляне на химически продукти, потребителите следва да се консултират с последния Информационен лист за безопасност, съдържащ физическа, екологична, токсикологична и друга информация, свързана с безопасността.

## Правна информация

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използването на продуктите на Sika, са дадени добронамерено и се базират на текущите познания и опит на Sika с продуктите при условия на правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с препоръките на Sika. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законни задължения от настоящата информация, нито от писмени препоръки или други съвети. Потребителя на продукта трябва да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Sika запазва правото да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни следва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на регионалната Техническа информация за съответния продукт, копия от която се предоставят по заявка.

Допълнителна информация може да намерите на:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.bg](http://www.sika.bg)

Сика България ЕООД  
Ботевградско шосе 247  
1517 София  
България  
Tel. +359 2 942 45 90  
Fax +359 2 942 45 91

