

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

SikaCor® SW-501

ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ СЪС 100 % СЪДЪРЖАНИЕ НА ТВЪРДО ВЕЩЕСТВО МЕХАНИЧНО УСТОЙЧИВО ПОКРИТИЕ ЗА ХИДРАВЛИЧНИ СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Устойчиво на абразия, икономично, 2-компонентно покритие на основата на епоксидна смола. Без съдържание на разтворители съгласно Директивата за Защитни покрития на Немската Асоциация за индустриални бои (VdL-RL 04).

УПОТРЕБА

SikaCor® SW-501 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

Защита от корозия на хидравлични стоманени конструкции (саваци, шлюзове, шпунтови огради и др.), където се изисква покритието да има механична устойчивост.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Нанасяне в 1 слой от 200 до 1000 микрона (стандартна дебелина на слоя: 500 микрона)
- Твърдо покритие, устойчиво на абразия и удар
- Не съдържа разтворители
- Не съдържа катрани
- Подходящ за системи за катодна защита
- Norsok одобрение

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Изпитан и изброени от Федералната хидротехнически институт (BAW), Германия.
- Изпитан съгласно Norsok M-501, рев. 6, система № 7A и 7B от Технологичен институт, Осло, Норвегия.
- Изпитан и одобрен от RWE Power AG.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	SikaCor® SW-501	15 kg нето
	SikaCor® Cleaner	160 l и 25 l
Външен вид / Цвят	Черен, червено-кафяв, ~ RAL 7032, ~ RAL 9002 Възможни са леки отклонения в цвета поради характеристиките на суровината. Когато е изложен на атмосферни влияния SikaCor® SW-501 има склонност към разпрашаване и пожълтяване. В случай, че има високи изисквания по отношение на запазването на цвета, като завършващо покритие се препоръчва използването на SikaCor® EG-4 или SikaCor® EG-5.	
Срок на годност	2 години	
Условия на съхранение	В оригинално запечатани опаковки, на сухо и проветриво място.	
Плътност	~1.4 kg/l	
Съдържание на твърдо вещество	~100 % по обем ~100 % по маса	

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Химична устойчивост	Устойчив на индустриална и морска среда, прясна, сладка и солена вода, неутрални соли, минерално масло, котелно гориво (мазут), масла, грес, почистващи препарати/препарати и др.
Топлинно съпротивление	Суха горещина до ~ +100 °C Влажна горещина и топла вода до ~ +40 °C При значителна разлика в температурния градиент, моля свържете се със Sika.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	1 - 2 x SikaCor® SW-501 В случай на филигранни структури се препоръчва нанасяне на допълнителен слой. При необходимост, като грунд за стомана може да се използва SikaCor® Zinc R, а за горещо поцинкована или неръждаема стомана може да се използва SikaCor® EG-1.
---------	--

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компоненти А : В
	По маса 80 : 20 По обем 2.5 : 1
Разход	Теоретичен разход на материал без загуби за средна на делина на сух филм:
	Дебелина на сух филм 500 µm
	Дебелина на мокър филм 500 µm
	Разход ~0.700 kg/m ² Разход ~1.45 m ² /kg
Температура на продукта	Мин. + 20 °C
Относителна влажност на въздуха	Макс. 85 %, като температурата на повърхността трябва да бъде значително по-висока от точката на оросяване, при нанасяне тя трябва да бъде най-малко ≥ 3 K над точката на оросяване. Повърхността трябва да е суха и без лед. При неблагоприятни условия, напр. висока влажност на въздуха върху прясното покритие, могат да възникнат повърхностни дефекти, които не влияят на качеството.
Температура на основата	Мин. 0 °C
Време за обработка	При +20 °C ~40 минути
	При +30 °C ~20 минути
Степен на изсъхване б	Дебелина на сух филм (БДС EN ISO 9117-5) 500 µm
	+5 °C след 48 часа
	+23 °C след 12 часа
	+40 °C след 3 часа
	+80 °C след 30 минути
Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой	Мин. до достигане на степен на изсъхване б (виж по-горе) Макс. 3 месеца В случай на по-дълги времена на изчакване, моля свържете се със Sika.
Време за изсъхване	Време за окончателно изсъхване При +20 °C окончателно втвърдяване се постига след 1 седмица. Материалът втвърдява и под вода.

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Стомана:

Абразивно струйно почистване до Sa 2 ½ съгласно БДС EN ISO 12944-4.

Без замърсявания, масла и смазки.

Средна грапавост на повърхността $R_z \geq 50 \mu\text{m}$.

СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно компонент А с помощта на електрическа бъркалка (първоначално на бавна скорост, след това повишете оборотите до ок. 300 об./мин.). Внимателно добавете комп. В и разбъркайте двата компонента щателно (обърнете внимание на стените и дъното на съда). Разбъркайте в продължение на 3 минути до получаване на хомогенна смес. След смесването температурата на материала трябва да бъде 20-30 °С. Прехвърлете смесения материал в чист съд и разбъркайте отново за кратко, така както е описано по горе. По време на смесването и работата с материала винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и защитни дрехи.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Методът на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху външният вид на покритието. Най-добри резултати се постигат при нанасяне чрез пръскане. Посочената дебелина на сухия филм може лесно да бъде постигната с безвъздушно пръскане. При нанасяне с четка или валик, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за достигане на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа на конструкцията, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа, дали чрез избрания метод за нанасяне ще постигнете желаните резултати.

Безвъздушно пръскане:

- Ефективно оборудване за безвъздушно пръскане
- Налягане мин. 180 бара
- Диаметър на маркуча мин. 10 mm (3/8 инча)
- Размер на дюзата 0.45 - 0.66 mm (0.021 - 0.026 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

В зависимост от условията на обекта подходяща консистенция на материала може да се постигне чрез комбинация от:

- Използване на изолирани маркучи и
- Използване на вграден нагревател

С четка или валик:

- Приложимо е на малки площи или при нанасяне на отделни ивици.
- За големи площи препоръчваме използването на Sika Poxicolor® SW.

Не разреждайте SikaCor® SW-501!

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

SikaCor® Cleaner

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, който от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

SikaCor® SW-501
Април 2021, Редакция 04.01
020602000140000010

SikaCorSW-501-bg-BG-(04-2021)-4-1.pdf

