

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

SikaForce®-710 L100

(formerly SikaForce®-7710 L100)

Двуконечно лепило за залепване на панели с дълго отворено време

ТИПИЧНИ ДАННИ ЗА ПРОДУКТА (ЗА ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ ВИЖ ЛИСТ С ДАННИ НА БЕЗОПАСНОСТ)

Качества	Компонент А SikaForce®-710 L100	Компонент В SikaForce®-010 (преди SikaForce®-7010)
Химична основа	Полиоли	Производни на изоцианатт
Цвят (CQP001-1)	Бежов	Кафяв
	смесен продукт	Бежов
Механизъм на втвърдяване	Полиприсъединяване	
Плътност	1.64 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	смесен продукт (изчислена стойност) 1.56 g/cm ³	
Съдържание на сухо вещество	100 %	100 %
Отношение на смесване	по обем 100 : 25 по маса 100 : 19	
Viscosity (CQP029-4)	Реометър, PP25, скорост на срязване 10 s ⁻¹ , d=1 mm	300 mPa·s ^A
	смесен продукт	10 000 mPa·s ^A
Температура на полагане	15 – 30 °C	
Време на запазване на обработваемостта (CQP536-3)	100 минути ^A	
Open time (CQP526-3)	135 минути ^A	
Press time (CQP590-4)	1 МПа	210 минути ^A
Твърдост по Шор D (CQP023-1/ БДС EN ISO 48-4)	72 ^B	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)	14 МПа ^B	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)	25 % ^B	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)	9 МПа ^B	
Gross calorific potential (EN ISO 1716)	14.5 MJ/kg	
Срок на годност	12 месеца	9 месеца

CQP = Корпоративна процедура за качествен контрол

^A) +23 °C / 50 % отн. вл.^B) 12 седмици при +23 °C / 50 % отн. вл.

ОПИСАНИЕ

SikaForce®-710 L100 2-компонентно полиуретаново лепило, с дълго отворено време, за залепване на "сандвич" панели и други подобни системи от разнородни материали.

SikaForce®-710 L100 е изпитан съгласно международната система за Процедури при Изпитване на Пожар (FTP) и одобрен съгласно директивите за морско оборудване на Международната Морска Организация (ИМО).

ПРЕДИМСТВА НА ПРОДУКТА

- Дълго отворено време
- Втвърдява при стайна температура
- Одобрен от Международната морска организация (ИМО)
- Не съдържа разтворители

ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

SikaForce®-710 L100 се използва за залепване на метал, фиброцимент, дърво и армирана със стъклена влакна пластмаса към експандиран и екструдирани пенополистирол, полиуретанова пяна и минерална вата при производството на "сандвич" панели и други структури.

Този продукт е подходящ само за опитни професионални потребители. За да се гарантира адхезията и съвместимостта на материала трябва да се извършат изпитвания върху действителни основи при съответните обектови условия.

МЕХАНИЗЪМ НА ВТВЪРДЯВАНЕ

Втвърдяването на SikaForce®-710 L100 е следствие от химичната реакция на двата компонента. Високите температури ускоряват процеса на втвърдяване, докато ниските го забавят.

ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ

В случай на химическо или термично въздействие, проведете изпитване, в зависимост от съответния проект.

МЕТОД НА НАНАСЯНЕ

Product preparation

Компонент А трябва щателно да се разбърка преди употреба.

Подготовка на основата

Повърхностите трябва да бъдат чисти, сухи, без смазки, масла, прах и други замърсявания. След процеса на почистване може да се наложи физическа или химическа предварителна обработка, в зависимост от повърхността и вида на материала. Методът на предварителна обработка трябва да се определи чрез опитни изпитвания.

Нанасяне

Обикновено се нанася слой с разход между 150 и 350 g/m², в зависимост от основите, които ще се залепват. Точния разход за слой при конкретна комбинация от основи трябва да се определи чрез опитни изпитвания.

Процедурата за ръчно нанасяне е следната: Уверете се, че компонент А е разбъркан добре, за да избегнете утаяване или разслояване, като внимавате да не разбърквате твърде енергично, тъй като това може да въвлече въздух в продукта. Добавете компонент В в посоченото отношение и разбъркайте добре до постигане на хомогенна смес.

Нанесете материала в рамките на половината от времето за обработка и съединете частите заедно в рамките на отвореното време за работа. Имайте предвид, че ако се смеси в по-големи количества, екзотермичната реакция може значително да намали времето за обработка и отвореното време за работа с материала.

При автоматизирани приложения се свържете с Техническия отдел на Sika Industry.

Притискане

За постигане на цялостен контакт, без празнини, между основите и лепилото е необходимо да се осигури адекватно притискане на елементите. Специфичното напрежение на притискане зависи от вида на материала, от който е изградена сърцевината на панела и трябва да се определи с предварителни изпитвания. Напрежението при притискане трябва винаги да бъде по-малко от якостта на натиск на материала, от който е изградена сърцевината на панела. Веднъж започнали процеса на притискане, не освобождавайте напрежението, докато не изтече необходимото време за притискане.

Отстраняване

Невтвърдил SikaForce®-710 L100 може да се отстрани от инструментите и оборудването със SikaForce®-096 Cleaner (преди SikaForce®-7260 Cleaner). След втвърдяване материала може да се отстрани само механично.

Ръцете и кожата, която е била в контакт с материала трябва да се почистят незабавно със Sika® Cleaner-350H или подходящо индустриално средство за почистване на ръце и вода.

Не използвайте разтворители върху кожата.

УСЛОВИЯ НА СЪХРАНЕНИЕ

SikaForce®-710 L100 трябва да се съхранява на сухо, при температури от 10 °C до 30 °C. Не злагайте материала на директна слънчева светлина и замръзване. След отваряне на опаковката съдържанието трябва да се предпази от влага.

Минималната температура по време на транспорт е -20 °C за максимум 7 дни.

ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията, посочена в този документ са само общи насоки. Съвети за конкретни приложения могат да бъдат предоставени при поискване от Техническия отдел на Sika Industry.

При поискване са достъпни копия на следните документи:

- Лист с данни за безопасност (MSDS)

ОСНОВНИ ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този документ, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

КЛАУЗА ЗА ОСВОБОЖДАВАНЕ ОТ ОТГОВОРНОСТ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка.