

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sika® Unitherm® Platinum-30

НЕСЪДЪРЖАЩО РАЗТВОРИТЕЛИ, ТЪНКОСЛОЙНО, 2-КОМПОНЕНТНО, НАБЪБВАЩО ПОЖРО-ЗАЩИТНО ПОКРИТИЕ, НА БАЗА МОДИФИЦИРАНА ЕПОКСИДНА СМОЛА, ЗА КОНСТРУКТИВНА СТОМАНА, ИЗЛОЖЕНА НА ВЪНШНИ ИЛИ ВЪТРЕШНИ УСЛОВИЯ

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sika® Unitherm® Platinum-30 е несъдържащо разтворители, 2-комп., набъбващо, пожарозащитно покритие, със 100 % съдържание на сухо вещество, на основата на модифицирана епоксидна смола, за конструктивна стомана, изложена на външни и вътрешни условия. Използва се за осигуряване на най-висока степен на защита от корозия (до клас на корозия C5 съгласно БДС EN ISO 12944) и противопожарна защита (до R45).

Нанася се лесно със стандартно оборудване за безвъздушно пръскане, не изисква армиране, бързо втвърдява до много здраво и устойчиво на повреди покритие, даващо възможност за товарене и транспорт на стоманените елементи на следващия ден. Без съдържание на разтворители съгласно Директивата за защитни покрития на Немската асоциация за индустриални бои (VdL-RL 04).

УПОТРЕБА

Sika® Unitherm® Platinum-30 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

Sika® Unitherm® Platinum-30 е предназначен предимно за нанасяне върху конструктивна стомана в заводски условия при последваща вътрешна или външна употреба.

Не се изискват допълнителни финални и запечатващи слоеве, освен ако няма изискване за специфични цветове.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Тънкослойно епоксидно покритие
- Не съдържа разтворители, 100 % на сухо вещество
- Слаб мирис, без опасност от възпламеняване
- Не съдържа халогени

- Лесно нанасяне с еднокомпонентна машина за пръскане
- Може да се нанася в един слой с дебелина на сухия филм до 2 mm, без допълнително армиране
- Директно нанасяне върху струйно почистени стоманени повърхности
- Бързо изсъхване - товарене и транспорт на следващия ден
- Много устойчив - минимални щети при товарене, транспорт и монтаж, ниски разходи за възстановяване
- Много устойчив на механични въздействия и повреди по време на експлоатация
- Подходящ за малки и големи, комплексни стоманени профили
- Много добър естетически вид
- Дълъг експлоатационен живот
- Очакван жизнен цикъл > 25 години
- Отговаря на класификация Тип X (за външни условия), без нужда от грунд и финален слой
- Отлични показатели за защита от корозия съгласно БДС EN ISO 12944, клас на корозия C5 (като покривна система)
- Съответства на изискванията за качество (степен 3) на DGNB

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ОКОЛНАТА СРЕДА

- В съответствие с Indoor Air Comfort Gold® на EUROFINS, дори като покритие

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

Независими изпитвания за поведение при пожар. Одобен по основни Европейски и национални стандарти, включително:

- БДС EN 13381-8
- Покритие на основата на епоксидна смола за защита на стомана съгласно БДС EN 13501-2 и ETAG 018-2, DoP и CE-маркировка.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	Sika® Unitherm® Platinum-30 Sika® Thinner E+B	15.2 kg и 3.7 kg нето 25 l и 5 l
Външен вид / Цвят	Светлосив, ~RAL 7035	
Срок на годност	24 месеца	
Условия на съхранение	В оригинално запечатани опаковки, на сухо и проветриво място.	
Плътност	~1.25 kg/l (± 0.05)	
Температура на възпламеняване	Не е приложимо	
Съдържание на твърдо вещество	~100 % по обем и по маса	

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Абразивна устойчивост	~65 mg/1000 R (товар: 1000 g; диск: CS 10)	(БДС EN ISO 5470-1)	
Якост на натиск	~45 МПа	(БДС EN ISO 604)	
Якост на опън	~8 МПа	(БДС EN ISO 527-2)	
Якост на сцепление при опън	Струйно почист. стомана	~8 N/mm ²	(БДС EN ISO 4624)
	Грундирана стомана	В зависимост от грунда	
Химична устойчивост	H ₂ SO ₄ (10%)	168 часа	(БДС EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 часа	
	Минерален / уайт спирт	168 часа	
	Химическа устойчивост като система		

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	<u>Одобрени видове грундове:</u> Върху струйно почистена стомана:	a) Без грунд b) 2-комп, епоксиден, напр. Sika® Permacor®-2706 EG c) Епоксиден, с високо съдържание на цинк, напр. SikaCor® Zinc R d) Епоксиден, с високо съдържание на цинк, на водна основа, напр. SikaCor® Zinc W e) Цинк-силикатен, напр. SikaCor® Zinc ZS (+ свързващ слой Sika® Permacor®-2706 EG) f) Къс/среден маслено алкиден, напр. Sika® Permacor®-1705
	Върху ръчно почистена стомана: Върху поцинкована стомана: <u>Огнезащитно набъбващо покритие:</u> <u>Без финашен слой:</u>	Sika Poxicolor® Primer HE NEW Sika® Permacor®-2706 EG Sika® Unitherm® Platinum-30 a) Вътрешна употреба b) Външна употреба, където поведението на епоксидите и визуалните промени на оригиналния цвят не представляват проблем.

С финишен слой:

При изискване за декоративно покритие с висока цвятова устойчивост препоръчваме следните продукти (2-комп. акрил-полиуретан):

SikaCor® EG-4
SikaCor® EG-5
SikaCor® PUR Color NEW
Sika® Permacor®-2330
Sika® Permacor®-2230 VHS

Система клас C5 (съгласно БДС EN ISO 12944-5)

Грунд: напр. Sika® Permacor®-2706 EG
Огнезащитно набъбващо покритие: Sika® Unitherm® Platinum-30
Финишен слой: напр. Sika® Permacor®-2330

Без отделяне на вещества (при контакт с храни)

Грунд: напр. Sika® Permacor®-2706 EG
Огнезащитно набъбващо покритие: Sika® Unitherm® Platinum-30
Финишен слой: Sika® Permacor®-2707

Green Emission (IAC Gold)

Грунд: напр. Sika® Permacor®-2706 EG
Огнезащитно набъбващо покритие: Sika® Unitherm® Platinum-30
Финишен слой: SikaCor®-305W

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване

	Компоненти А : В
По маса	100 : 8.5
По обем	100 : 11.4

Разход

Теоретичен разход на материал / покривност, без загуби, при средна дебелина на сухия филм:

<u>Дебелина на сух филм</u>	1.000 µm
<u>Дебелина на мокър филм</u>	1.000 µm
<u>Разходна норма</u>	~1.25 kg/m ²
<u>Покривност</u>	~0.80 m ² /kg

Относителна влажност на въздуха

Макс. 80 %, околната температура трябва да бъде най-малко ≥ 3 К над точката на оросяване.

Температура на основата

Повърхност и околна температура: мин. + 10 °С, макс. + 40 °С*
Оптимални резултати се постигат при температури над + 16 °С
* При по-високи температури, моля, консултирайте се с нашия Технически отдел.

Време за обработка

<u>При + 20 °С</u>	~30 минути
<u>При + 35 °С</u>	~15 минути

Време за втвърдяване

Изсъхване / втвърдяване (при + 20 °С)

<u>Сух при докосване</u>	~8 часа
<u>Твърдо сух (готов за товарене и транспорт)</u>	~24 часа

Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой

Време на изчакване / интервали за нанасяне на следващ слой (при + 20 °C)

Между грунд и Sika® Unitherm® Platinum-30:
След пълното изсъхване на грунда.

Между отделни слоеве Sika® Unitherm® Platinum-30:

Мин.	6 часа при + 20 °C
Макс.	Вътрешно: 7 дни при + 20 °C Външно: 2 дни при + 20 °C

Между Sika® Unitherm® Platinum-30 и SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, SikaCor® 305W, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS или Sika® Permacor®-2707:

Мин.	24 часа при + 20 °C
Макс.	Вътрешно: 7 дни при + 20 °C Външно: 2 дни при + 20 °C

Забележка: Предишно нанесеният слой трябва да бъде сух, без влага и замърсявания, които биха могли да попречат или намалят сцеплението (почистете, ако е необходимо). Ако времето за изчакване е по-дълго от посоченото, тогава покритията трябва да се активират с подходящи механични и/или химически методи.

Временното съхранение или транспортиране на стоманени изделия с нанесено покритие трябва да се извършват по подходящ начин. „Добра практика“ е ремъците или веригите да не бъдат в пряк контакт с боядисаната повърхност.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Абразивно бластирана стомана:

Абразивно бластиране до Sa 2 ½ съгласно БДС EN ISO 8501-1.

Без замърсявания, масла и смазки.

Стомана с ръчно почистване на ръждата:

Ръчно отстраняване на ръждата (с телени четки или машини с абразивно действие) до St. 3 съгласно БДС EN ISO 12944-4.

Поцинкована стомана:

Без замърсявания, масла, смазки и цинкови соли. При елементи, трайно потопени във вода или изложени на постоянен конденз, повърхностите трябва да бъдат почистени чрез "sweeper" бластиране (леко бластиране с неметални, фини агрегати, за отнемане на много тънък слой от цинка без нарушаване на цялостния цинков филм) съгласно БДС EN ISO 12944-4.

Други повърхности:

Необходима е направа на допълнителни изпитвания.

Моля, потърсете допълнителна информация в информационен лист № 02 „Грундове за огнезащитни покрития на Sika®“.

За замърсени и изветрени повърхности, напр. поцинковани или грундиращи зони, препоръчваме почистване със SikaCor® Wash.

СМЕСВАНЕ

Разбъркайте щателно компонент А с електрическа бъркалка (отначало бавно, след това увеличете до скоростта до ~300 об./мин.). Внимателно добавете компонент В и старателно смесете двата компонента (вкл. страните и дъното на контейнера). Смесвайте поне 3 минути, до постигне на хомогенна смес. Пресипете смесения материал в чист съд и разбъркайте отново, както е описано по-горе. По време на смесването и работата с материалите винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и облекло.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Нанасянето чрез безвъздушно пръскане дава най-добри резултати и се препоръчва за постигане на равномерна дебелина и хубав външен вид. В случай на нанасяне с валеж или четка, може да се наложи нанасяне на допълнителни слоеве за постигане на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа на конструкцията, условията на работната площадка, избория цвят и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа, дали чрез избория метод за нанасяне ще постигнете желаните резултати.

Не разреждайте Sika® Unitherm® Platinum-30!

Четка / валеж:

- Малки площи

Безвъздушно пръскане:

Оборудване за безвъздушно пръскане, напр. едно-копONENTНО оборудване с подгряване или оборудване за пръскане на многокомпонентни материали.

- Съотношение: $\geq 66 : 1$
- Производителност: ≥ 24 l/минута
- Работно налягане: мин. 200 бара в пистолета за пръскане
- Размер на дюзата: 0.48 - 0.64 mm (0.019" - 0.025")
- Ъгъл на пръскане: 20 - 40°
- Температура на материала: $\sim + 35$ °C на изхода на дюзата

Полезни съвети:

- Отстранете филтърната мрежа
- Използвайте директно подаване на материала (без смукателен маркуч)
- При по-ниски температури изолирайте маркуча за пръскане
- Дължина на маркуча за пръскане макс. 25 m
- Коририрайте ъгъла на пръскане и размера на дюзата според размерите на стоманената конструкция, за да оптимизирате преразхода и покриваемостта

Поправки:

За да поправите пропуски или повреди, изшлайфайте съседни зони до получаване на матова повърхност и почистете всички следи от прах. Ако е необходимо, поставете предпазни ленти, след което веднага нанесете Sika® Unitherm® Platinum-30.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете внимателно инструментите и използваното оборудване със Sika® Thinner E + V веднага след завършване или прекъсване на процеса на насяне на Sika® Unitherm® Platinum-30.

ДРУГИ ДОКУМЕНТИ

Различни „информационни листове“, като напр. грундове, инструкции за ремонт и др. За повече информация може да се обърнете към Sika.

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

Sika® Unitherm® Platinum-30
Февруари 2020, Редакция 02.01
020604000030000080

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издanie на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химически продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно Директива 2004/42 на ЕС, максималното допустимо съдържание на летливи органични съединения (VOC) в готов за употреба продукт (Продуктова категория IIA / ѝ тип PP) е 500 g/l (Лимит 2010).

Максималното съдържание на VOC в готовия за употреба Sika® Unitherm® Platinum-30 е < 500 g/l.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

SikaUnithermPlatinum-30-bg-BG-(02-2020)-2-1.pdf

