

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikadur®-32 EF

КОНСТРУКТИВНО ЕПОКСИДНО ЛЕПИЛО

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sikadur®-32 EF е нечувствително към влага, конструктивно лепило, на базата на епоксидна смола. Може да залепва мокри и сухи материали към влажни и сухи основи.

УПОТРЕБА

Структурно лепило за залепване на:

- Бетонни елементи (вкл. залепване на пресен към стар бетон)
- Твърд естествен камък
- Керамика, фиброцимент
- Разтвор, тухли, зидария, мазилка
- Стомана, желязо, алуминий
- Дърво
- Полиестер, епоксид
- Материали от полиестер / фибростъкло и епоксидна смола
- Стъкло

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Температурен диапазон при нанасяне от +10 °C до +30 °C
- Дебелина до ~1 mm
- Подходящ за нанасяне върху сухи и влажни бетонни основи
- Лесно смесване и нанасяне
- Много добро сцепление към повечето строителни материали
- Втвърдява без свиване
- Различни на цвят компоненти (за контрол при смесване)
- Без необходимост от грунд
- Висока начална и крайна механична якост
- Непропускливост към течности и водни пари
- Добра химическа устойчивост

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- CE маркировка и Декларация за експлоатационни показатели съгласно EN 1504-4 - Конструктивно залепване

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Химична основа	Епоксидна смола	
Опаковка	Компоненти А+В	1 kg предварително дозирани опаковки
	Компоненти А+В	4.5 предварително дозирани опаковки
	Компоненти А+В	10 kg предварително дозирани опаковки
	Вижте актуалната Ценова листа за различните опаковки.	
Цвят	Компонент А	Светлосив
	Компонент В	Тъмносив
	Смесени компоненти А+В	Бетоново сив

Срок на годност	24 месеца от датата на производство
Условия на съхранение	Съхранение в ненарушена и неотворена, оригинална опаковка, на сухо, при температура от +5 °С до +30 °С. Винаги спазвайте указанията върху опаковката.
Плътност	Смесени компоненти $\sim 1.5 \pm 0.1 \text{ kg/l}$ Стойности при +23 °С.
Декларация на продукта	EN 1504-4: Конструктивно залепване

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Якост на натиск	Време за втвърдяване	Температура на втвърдяване (ASTM D 695-95)		
		+10 °С	+23 °С	+30 °С
	1 ден	$\sim 5 \text{ N/mm}^2$	$\sim 35 \text{ N/mm}^2$	$\sim 49 \text{ N/mm}^2$
	3 дни	$\sim 40 \text{ N/mm}^2$	$\sim 42 \text{ N/mm}^2$	$\sim 55 \text{ N/mm}^2$
	7 дни	$\sim 45 \text{ N/mm}^2$	$\sim 48 \text{ N/mm}^2$	$\sim 57 \text{ N/mm}^2$
14 дни	$\sim 51 \text{ N/mm}^2$	$\sim 52 \text{ N/mm}^2$	$\sim 58 \text{ N/mm}^2$	
Модул на еластичност при натиск	$\sim 3300 \text{ N/mm}^2$ (14 дни при +23 °С) (ASTM D 695-95)			
Якост на огъване	Време за втвърдяване	Температура на втвърдяване (БДС EN ISO 178)		
		+10 °С	+23 °С	+30 °С
	1 ден	$\sim 13 \text{ N/mm}^2$	$\sim 18 \text{ N/mm}^2$	$\sim 31 \text{ N/mm}^2$
	3 дни	$\sim 35 \text{ N/mm}^2$	$\sim 37 \text{ N/mm}^2$	$\sim 36 \text{ N/mm}^2$
	7 дни	$\sim 41 \text{ N/mm}^2$	$\sim 40 \text{ N/mm}^2$	$\sim 39 \text{ N/mm}^2$
14 дни	$\sim 50 \text{ N/mm}^2$	$\sim 42 \text{ N/mm}^2$	$\sim 40 \text{ N/mm}^2$	
Модул на еластичност при огъване	$\sim 3700 \text{ N/mm}^2$ (14 дни при +23 °С) (БДС EN ISO 178)			
Якост на опън	Време за втвърдяване	Температура на втвърдяване (БДС EN ISO 527)		
		+10 °С	+23 °С	+30 °С
	1 ден	$\sim 10 \text{ N/mm}^2$	$\sim 16 \text{ N/mm}^2$	$\sim 18 \text{ N/mm}^2$
	3 дни	$\sim 28 \text{ N/mm}^2$	$\sim 30 \text{ N/mm}^2$	$\sim 31 \text{ N/mm}^2$
	7 дни	$\sim 34 \text{ N/mm}^2$	$\sim 36 \text{ N/mm}^2$	$\sim 30 \text{ N/mm}^2$
14 дни	$\sim 38 \text{ N/mm}^2$	$\sim 35 \text{ N/mm}^2$	$\sim 32 \text{ N/mm}^2$	
Модул на еластичност при опън	$\sim 3800 \text{ N/mm}^2$ (14 дни при +23 °С) (БДС EN ISO 527)			
Удължение при скъсване	$1.3 \pm 0.1 \%$ (14 дни при +23 °С) (БДС EN ISO 527)			
Якост на сцепление при опън	Време за втвърдяване	Основа	Температура на втвърдяване	Сцепление при опън (БДС EN ISO 4624, БДС EN 1542, БДС EN 12188)
	7 дни	Влажен бетон	+10 °С	$> 3 \text{ N/mm}^2$ *
	7 дни	Стомана	+25 °С	$\sim 20 \text{ N/mm}^2$
*100% разрушаване в бетона				
Съсъхване	Втвърдява без свиване.			
Коефициент на термично разширение	$8.7 \times 10^{-5} 1/\text{K}$ (линейно разширение между +23 °С и +60 °С) (БДС EN 1770)			
Температура на топлинна деформация	Време за втвърдяване	Температура при втвърдяване	HDT (ASTM D 648)	
			+47 °С	

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компонент А : компонент В = 1 : 2 по маса или обем		
Разход	~1.5 kg/m ² за mm дебелина Тези конфигурации са теоритични и не включват информация за допълнителните разходи на материали, дължащи се на пориозност и профил на повърхността, разлики в нивата, загуби и др.		
Дебелина на слоя	Макс. ~1 mm		
Свличане	Не се свлича по вертикални повърхности до дебелина ~ 1 mm.		(БДС EN 1799)
Температура на продукта	Мин. +10 °C / макс. +30 °C		
Околна температура на въздуха	Мин. +10 °C / макс. +30 °C		
Точка на оросяване	Пазете от конденз. Температурата на основата по време на нанасяне трябва да бъде поне с +3 °C над точката на оросяване.		
Температура на основата	Мин. +10 °C / макс. +30 °C		
Влажност на основата	Циментовите основи трябва да бъдат сухи или матово влажни (без локви). При влажни основи, втрийте добре лепилото в повърхността на основата.		
Време за обработка	Температура	Време за работа*	Отворено време (БДС EN ISO 9514) (БДС EN 12189)
	+10 °C	~120 минути	~150 минути
	+23 °C	~45 минути	~90 минути
	+30 °C	~34 минути	~60 минути
*200 g Времето за работа започва от момента на смесване на смолата и втвърдителя. То е по-късо при високи и по-дълго при ниски температури. При смесване на големи количества времето за работа с материала е по-късо. За удължаване на отвореното време при високи температури, лепилото може да бъде разделено на по-малки части. Друг начин за удължаване на времето за работа е чрез изстудяване на компонентите А и В преди смесването им (до температура не по-ниска от +5°C)			

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Смолите Sikadur® са проектирани да имат ниско пълзене при постоянно натоварване. Въпреки това, поради пълзенето на всички полимерни материали при натоварване, в дългосрочен план, при определяне на конструктивното проектно натоварване трябва да бъде отчетено и пълзенето. Като цяло, в дългосрочен план конструктивното проектно натоварване трябва да бъде с 20–25 % по-ниско от разрушителното натоварване.

- Ако при работа използвате няколко опаковки от материала, не смесвайте следващата опаковка, докато не използвате цялото количество от предходната, за да избегнете намаляване на обработваемостта и отвореното време за работа с материала.
- При тежки компоненти, разположени вертикално или по таван, осигурете временна опора.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА

Бетон / зидария / разтвор / камък

Бетонът или разтворът трябва да са на възраст най-малко 3–6 седмици.

Повърхностите на основите трябва да бъдат здрави, чисти, сухи или матово влажни, без локви, лед, замърсявания, масла, смазки, покрития, циментово мляко, изсолване, стари състави за повърхностна обработка, слаби, ронещи се частици и други повърхностни замърсители, които могат да повлияят на сцеплението.

Стомана

Повърхностите трябва да са чисти, сухи, без масла, смазки, покрития, ръжда, люспи, слаби, ронещи се частици и други повърхностни замърсители, които могат да повлияят на сцеплението.

Дърво

Повърхностите на основите трябва да бъдат здрави, чисти, сухи, без замърсявания, масла, смазки, покрития, слаби, ронещи се частици и други повърхностни замърсители, които могат да повлияят на сцеплението.

Полиестер / епоксид / керамика / стъкло

Повърхностите трябва да бъдат чисти, сухи, без замърсявания от масла, смазки и други повърхностни замърсители, които могат да повлияят на сцеплението.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Бетон / зидария / разтвор / камък

Основите трябва да се подготвят механично, чрез използване на подходящо абразивно струйно почистване, обработка с иглен пистолет, бучардисване, шлайфане или друго подходящо оборудване за постигане на награвен профил с отворена текстурирана повърхност.

Стомана

Повърхностите трябва да бъдат подготвени механично, чрез подходящо абразивно почистване, шлайфане, роторни телени четки или друго подходящо оборудване, за постигане на бласкав метален финиш с повърхностен профил, който удовлетворява изискванията за якост на сцепление при опън. Преди и по време на нанасяне избягвайте условия, при които е възможно образуване на конденз.

Дърво

Повърхностите трябва да се подготвят чрез рендосване, шлайфане или друго подходящо оборудване.

Полиестер / епоксид

Повърхностите трябва да се подготвят абразивно с помощта на подходящо оборудване.

Керамика / стъкло

Повърхностите трябва да се подготвят абразивно с помощта на подходящо оборудване. Не нанасяйте върху силиконизирани основи.

Всички основи

Преди нанасяне на продукта, всичкият прах, свободни и ронливи частици трябва да бъдат отстранени напълно с четка и/или прахосмукачка.

СМЕСВАНЕ

Преди смесване, разбъркайте за кратко комп. А (смола) с електрическа бъркалка при ниска скорост (макс. 300 об./мин.). Добавете комп. В (втвърдител) към комп. А и разбъркайте в продължение на поне 3 минути до получаване на гладка, еднородна смес. За да осигурите добро смесване, пресипете материала в друг чист съд и разбъркайте отново в продължение на 1 минута. За да предотвратите въвличането на въздух в сместа, избягвайте прекалено дългото смесване. Смесвайте само цели опаковъчни единици. Време на смесване за А + В = 4.0 минути. Смесвайте само количества, които може да бъдат използвани в рамките на отвореното време.

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ / ИНСТРУМЕНТИ

Нанесете смесен Sikadur®-32 EF върху подготвената повърхност с помощта на четка, валик, маламашка или пръскане, като осигурите равномерно, непрекъснато покритие.

За оптимално сцепление се препоръчва да нанесете лепило върху двете, подлежащи на залепване основи.

Върху подготвени, но влажни основи, винаги нанасяйте материала с четка, като го втривате добре в основата.

При изливане на пресен бетон върху подготвен, втвърден бетон, излейте бетона, докато слоя от Sikadur®-32 EF все още „лепне“. Ако материалът стане лъскав и загуби лепливост, нанесете нов допълнителен слой Sikadur®-32 EF и продължете изливането.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете всички инструменти и оборудване със Sika® Colma Cleaner веднага след употреба. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издanie на Листа с технически данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

Sikadur®-32 EF
Април 2021, Редакция 03.01
020204030010000145

Sikadur-32EF-bg-BG-(04-2021)-3-1.pdf

