

ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Sikadur®-53

Епоксидна смола за замонолитване и инжектиране на пукнатини за приложение в мокри условия и под вода

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Sikadur®-53 е 2-компонентна, водоустойчива, епоксидна смола за замонолитване и инжектиране на пукнатини.

УПОТРЕБА

Sikadur®-53 може да се използва само от професионалисти с необходимият опит.

- Инжекционна смола за запечатване на влажни и мокри пукнатини чрез инжектиране под високо налягане
- Запълва и запечатва празнини и пукнатини в конструкции като мостове, инженерни съоръжения, промишлени и жилищни сгради, напр. колони, греди, фундаменти, стени, шайби, подови настилки и водозадържащи структури
- Конструктивно залепване
- Предотвратява проникване на вода и навлизане на вещества, водещи до корозия на армировката
- Като замонолитваща / запълваща смола или лепило за залепване на бетон и стомана под вода (чрез водоизместване)

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Подходящ за сухи, влажни, мокри и подводни условия на работа
- Температурен диапазон на приложение от +5 °C до +30 °C
- Втвърдяване без свиване
- Уплътнения проникване на влага и кислород
- Добра адхезия към бетон, тухлена зидария, камък и стоманени основи
- Добра адхезия към циментови основи, потопените в солена вода
- Висока плътност, осигуряваща добро изместване на водата
- Добри механични якости под вода
- Минимална ширина на пукнатината ≥ 0.8 mm
- Инжектиране с еднокомпонентни помпи

ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- CE маркировка и Декларация за експлоатационни показатели съгласно БДС EN 1504-4 - Конструктивно залепване
- CE маркировка и Декларация за експлоатационни показатели съгласно БДС EN 1504-5 - Бетон за инжектиране
- CE маркировка и Декларация за експлоатационни показатели съгласно БДС EN 1504-6 - Закотвяне на стоманени армировъчни пръти

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Химична основа

Епоксидна смола и подобрени пълнители

Опаковка

Компоненти (A+B): 18 kg предварително дозирани опаковки:

Компонент А 16.0 kg метална кофа

Компонент В 2.0 kg метална кофа

Палети от 702 kg (39 × 18 kg).

Компоненти (A+B): 5 предварително дозирани опаковки:

Компонент А	4.445 kg метална кофа
Компонент В	0.555 kg метална кофа

Палети от 450 kg (90 × 5 kg).

Вижте актуалната Ценова листа за различните опаковки.

Цвят	Компонент А	Зелен
	Компонент В	Прозрачен
	Смесени компоненти А+В	Зелен

Срок на годност 24 месеца от датата на производство

Условия на съхранение Съхранявайте в оригинални, неотворени и неповредени, запечатани опаковки, на сухо, при температури между +5 °C и +30 °C. Винаги спазвайте указанията върху опаковката.

Плътност	Компонент А	~2.35 kg/l	(БДС EN ISO 2811)
	Компонент В	~1.02 kg/l	
	Смесени компоненти А+В	~2.04 kg/l	
при +20 °C			

Вискозитет	Температура	Смесени компоненти А+В	(БДС EN ISO 3219)
	+10 °C	15 200 mPa·s	
	+20 °C	~5 800 mPa·s	

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Якост на натиск	Време	+5 °C	+20 °C	(БДС EN 12190)
	1 ден	—	~33 N/mm ²	
	3 дни	~39 N/mm ²	~61 N/mm ²	
	14 дни	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²	

Втвърденият продукт е изпитан при посочените температури, след замоналитване и втвърдяване под вода.

Модул на еластичност при натиск ~6300 N/mm² (БДС EN 13412)

Якост на огъване	Време	+5 °C	+20 °C	(БДС EN 53452)
	1 ден	—	~25 N/mm ²	
	2 дни	~28 N/mm ²	~38 N/mm ²	
	14 дни	~38 N/mm ²	~40 N/mm ²	

Втвърденият продукт е изпитан при посочените температури, след замоналитване и втвърдяване под вода.

Модул на еластичност при огъване ~3300 N/mm² (DIN 53452)

Якост на опън ~20 N/mm² (14 дни при +20 °C)
Втвърденият продукт е изпитан при посочените температури, след замоналитване и втвърдяване под вода.

Модул на еластичност при опън ~4100 N/mm² (БДС EN ISO 527)

Удължение при скъсване ~0.6 % (БДС EN ISO 527)

Якост на сцепление при опън ~2.5–3.5 N/mm² (разрушаване в бетона) (БДС EN ISO 4624, БДС EN 1542)

Съсъхване Втвърдява без свиване.

Коефициент на термично разширение ~7.5 × 10⁻⁵ 1/К (БДС EN 1770)
(линейно разширение между -20 °C и +60 °C)

Температура на топлинна деформация ~44 °C (ASTM D-648)

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компонент А : компонент В = 8.0 : 1 части (по маса) Компонент А : компонент В = 3.6 : 1 части (по обем)	
Дебелина на слоя	Макс. 30 mm	
Околна температура на въздуха	Мин. +5 °C / макс. +30 °C	
Температура на основата	Мин. +5 °C / макс. +30 °C	
Време за обработка	Количество: 20 kg	
	Температура	Време за работа
	+8 °C	~60 минути
	+20 °C	~30 минути
	+30 °C	~15 минути
+40 °C	~7.5 минути	

Времето за работа започва от момента на смесване на компоненти А + В. То е по-кратко при високи и по-дълго при ниски температури. При смесване на големи количества времето за работа с материала е по-кратко. За удължаване на отвореното време при високи температури, лепилото може да бъде разделено на по-малки части. Друг начин за удължаване на времето за работа е чрез изстудяване на компонентите А и В преди смесването им (до температура не по-ниска от +5 °C).

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА

ЗАЛЕПВАНЕ И ЗАМОНОЛИТВАНЕ / ЗАПЪЛВАНЕ

Бетон / зидария / разтвор / камък

Бетонът или разтворът трябва да са на възраст по-голяма от 28 дни. Проверете якостта на основата, за да гарантирате, че съответства на проектната. Повърхностите на основите трябва да бъдат сухи, влажни, мокри или под вода, устойчиви, чисти, без наличие на лед, замърсявания, масла, смазки, покрития, циментово мляко, изсолване, стари състави за повърхностна обработка, слаби, ронещи се частици и други повърхностни замърсители, които могат да повлияят на сцеплението.

Стомана

Повърхностите трябва да са чисти, сухи, без масла, смазки, покрития, ръжда, люспи, слаби, ронещи се частици и други повърхностни замърсители, които могат да повлияят на сцеплението.

ИНЖЕКТИРАНЕ НА ПУКНАТИНИ

Пукнатините трябва да са чисти, сухи, влажни, мокри или под вода.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

ЗАЛЕПВАНЕ И ЗАМОНОЛИТВАНЕ / ЗАПЪЛВАНЕ

Бетон / зидария / разтвор / камък

Основите трябва да се подготвят механично, чрез използване на подходящо абразивно струйно почистване, обработка с иглен пистолет, бучардисване, шлайфане или друго подходящо оборудване за постигане на награван профил с отворена текстурирана повърхност.

Стомана

Повърхностите трябва да бъдат подготвени механично, чрез подходящо абразивно почистване,

шлайфане, роторни телени четки или друго подходящо оборудване, за постигане на бласкав метален финиш с повърхностен профил, който удовлетворява изискванията за якост на сцепление при опън. Преди и по време на нанасяне избягвайте условия, при които е възможно образуване на конденз.

ИНЖЕКТИРАНЕ НА ПУКНАТИНИ

След като монтирате или залепите инжекционните пакери, уплътнете пукнатината с уплътнител и го оставете да втвърди, след което прочистете пукнатините със смола, докато тя не започне да изтича чиста и без замърсявания.

СМЕСВАНЕ

Преди смесване, разбъркайте за кратко комп. А (смола) с електрическа бъркалка при ниска скорост (макс. 400 об./мин.). Добавете комп. В (втвърдител) към комп. А и разбъркайте в продължение на поне 3 минути до получаване на гладка, еднородна смес с еднакъв цвят. За да осигурите добро смесване, пресипете материала в друг чист съд и разбъркайте отново в продължение на 1 минута. За да предотвратите въвличането на въздух в сместа, избягвайте прекалено дългото смесване. Смесвайте само цели опаковъчни единици. Време на смесване за А + В = 4.0 минути. Смесвайте само количества, които може да бъдат използвани в рамките на отвореното време.

При употреба във влажни и мокри условия, както и при подводни приложения, след окончателното смесване изчакайте 15 минути (при +20 °C), за да може сместа да реагира предварително за оптимално сцепление.

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ / ИНСТРУМЕНТИ

Стриктно спазвайте процедурите за нанасяне, определени в методологиите на работа и инструкции-

те за нанасяне, които трябва винаги да бъдат съобразени с действителните условия на обекта.

Залепване

Нанесете смесения материал върху подготвената повърхност със шпатула, мистрия, маламашка (или с ръце със защитни ръкавици).

Замонолитваща / запълваща смола

Поставете стоманените елементи отделени от основата, подлежаща на обработка. Където е необходимо използвайте опори, за да поддържате стоманата във вертикално или надвесено положение (по тавани). Уплътнете краищата, като оставите отвор в единия кай, за да излеете замонолитващата / запълващата смола. При подводни приложения, използвайте система от фуния / бункер, свързана с гъвкави тръби, като осигурите достатъчно хидростатично налягане (височина на изливане), след което изсипете материала в системата за подаване.

Инжектиране на пукнатини

С помощта на инжекционно оборудване при подходящо налягане трябва да се извършат предварителни изпитвания от компетентен апликатор с опит в инжектирането на пукнатини.

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

Почистете всички инструменти и оборудване със Sika® Colma Cleaner веднага след употреба. Втвърденият материал може да бъде отстранен само механично.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Не добавяйте разтворители към продукта.
- При по-високи температури времето за работа се съкращава.
- При по-ниски температури времето за работа се увеличава, но продуктът се инжектира по-трудно и втвърдяването отнема повече време.
- Трябва да се проведат изпитвания, за да се установи пригодността на смолата, разстоянието между инжекционните отвори, инжекционното оборудване и налягането.
- Ако при работа използвате няколко опаковки от материала, не смесвайте следващата опаковка, докато не използвате цялото количество от предходната, за да избегнете намаляване на отвореното време за работа с материала.
- В местата с пукнатини вземете ядки, за да изясните и потвърдите проникването на смолата.

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се раз-

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни

Sikadur®-53

Март 2020, Редакция 01.01
020202010010000046

личават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните азкони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

